

SUTCO® SORTIER- UND AUFBEREITUNGSANLAGEN.

AUFBEREITUNGSANLAGEN FÜR SCHLACKEN/ASCHEN AUS VERBRENNUNG

**ALLES AUS EINER HAND -
VOM KONZEPT BIS ZUR INBETRIEBNAHME.**



SCHLACKENAUFBEREITUNG

Bei der Müllverbrennung fallen pro Tonne Abfall rund 250 bis 350 kg Schlacke an. Diese sind – wie die Abfälle selbst – von äußerst unterschiedlicher Zusammensetzung, was den Gehalt an Mineralstoffen, Eisenschrott, Wasser und Schwermetallen betrifft. Vor der Weiterverwendung muss die MV Rostasche so aufbereitet und abgelagert werden, dass Sie den Qualitätsanforderungen der zgedachten späteren Verwertung entspricht.

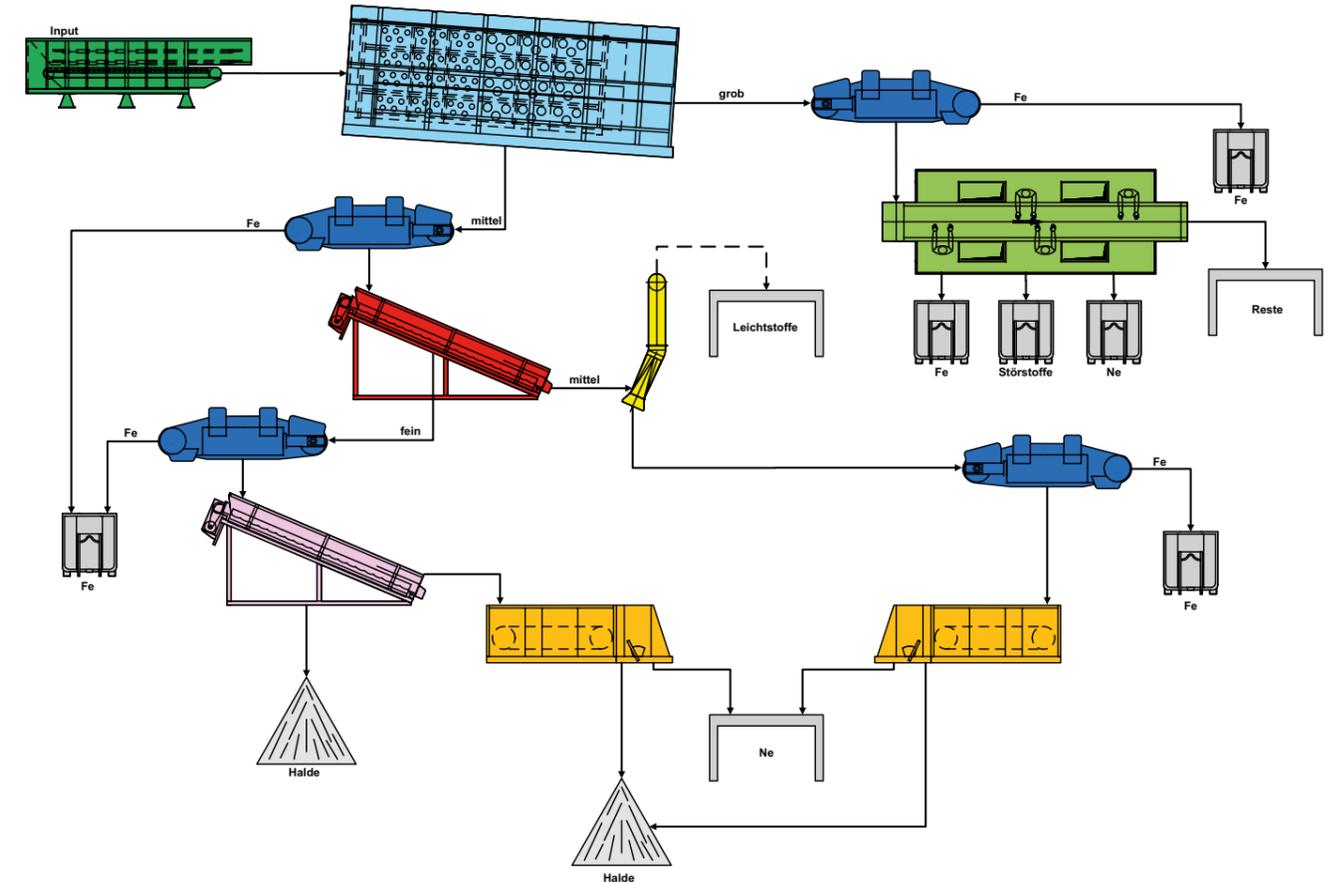
In den meisten Fällen wird die Schlacke mittels Fördertechnik von der MVA in die Aufbereitungsanlage gebracht. Dort wird sie zur Einbindung von Luft-CO₂ mindestens einen Tag vorgelagert. Danach wird die Schlacke gesiebt und gebrochen. Eisenschrott und Nicht-Eisenmetalle wie Aluminium, Kupfer und Messing werden von der Schlacke abgetrennt. Sie finden als Rohstoff neue Verwertung in Metallhütten. Unverbrannte Reste werden in einem Sichter bearbeitet und entfernt. Bei der Schlacke laufen physikalische und chemische Vorgänge gleichzeitig ab, von daher ist es

wichtig, gemäß der technischen Richtlinien, diese mit zu berücksichtigen und die Schlacke nach der Verarbeitung über einen bestimmten Zeitraum zu lagern. Nur wenn man den vorgeschriebenen Anforderungen entspricht, kann man dieses Produkt als Sekundärprodukt bzw. Baustoff im Straßen- und Wegebau einsetzen. Zeit und Technik arbeiten für die Qualität der Schlacken.



BEISPIEL: AUFBEREITUNG VON SCHLACKEN/ASCHEN AUS VERBRENNUNG

INPUT: 120 Mg/h



- Plattenband
- Überbandmagnet
- Grobsieb
- Ne-Abscheider
- Siebtrommel
- Sortierkabine
- Windsichter
- Feinsieb



SCHLACKEN/ASCHEN AUS VERBRENNUNG

Schlacken oder Aschen sind Rückstände aus Verbrennungsvorgängen aus dem Kraftwerksbereich oder Müllverbrennungsanlagen. Besonders bedeutsam für den Umweltschutz sind die Schlacken aus den MVAs.

EINIGE REFERENZEN

AUFBEREITUNGSANLAGEN FÜR SCHLACKEN AUS DER THERMISCHEN ABFALLBEHANDLUNG

SCHLACKENAUFBEREITUNG POZNAN

Standort	Poznan, Polen
Anlage	Rostaschenaufbereitung aus der MVA
Durchsatzleistung	40 Mg/h
Auftraggeber	Hitachi Zosen Inova AG, Schweiz

SCHLACKENAUFBEREITUNG EMSCHERBRUCH

Standort	Zentraldeponie Emscherbruch, Deutschland
Anlage	Rostaschenaufbereitung aus der MVA
Durchsatzleistung	200 Mg/h
Auftraggeber	AGR, Deutschland

SCHLACKENAUFBEREITUNG ILLINGEN

Standort	Illingen, Saarland, Deutschland
Anlage	Rostaschenaufbereitung mit Erschließung von Wertstoffen und Vorbereitung der Asche als Baumaterial
Durchsatzleistung	180.000 Mg/a
Auftraggeber	Sotec, Saarbrücken, Deutschland



SCHLACKENAUFBEREITUNG MANNHEIM

Standort	Mannheim, Baden-Württemberg, Deutschland
Anlage	Mobile Rostaschenaufbereitung
Durchsatzleistung	0-8 mm = 55 Mg/h 8-75 mm = 40 Mg/h
Auftraggeber	Remex, Deutschland

SCHLACKENAUFBEREITUNG HALLE

Standort	Halle, Sachsen-Anhalt, Deutschland
Anlage	Rostaschenaufbereitung mit Erschließung von Wertstoffen und Vorbereitung der Asche als Baumaterial
Durchsatzleistung	120 Mg/h
Auftraggeber	Baumann & Burmeister GmbH (Strabag), Deutschland

