

SUTCO® SORTIER- UND AUFBEREITUNGSANLAGEN.

# AUFBEREITUNGSANLAGEN FÜR TROCKENE WERTSTOFFE (MRF)

**ALLES AUS EINER HAND -  
VOM KONZEPT BIS ZUR INBETRIEBNAHME.**



## AUFBEREITUNGSANLAGE FÜR TROCKENE WERTSTOFFE

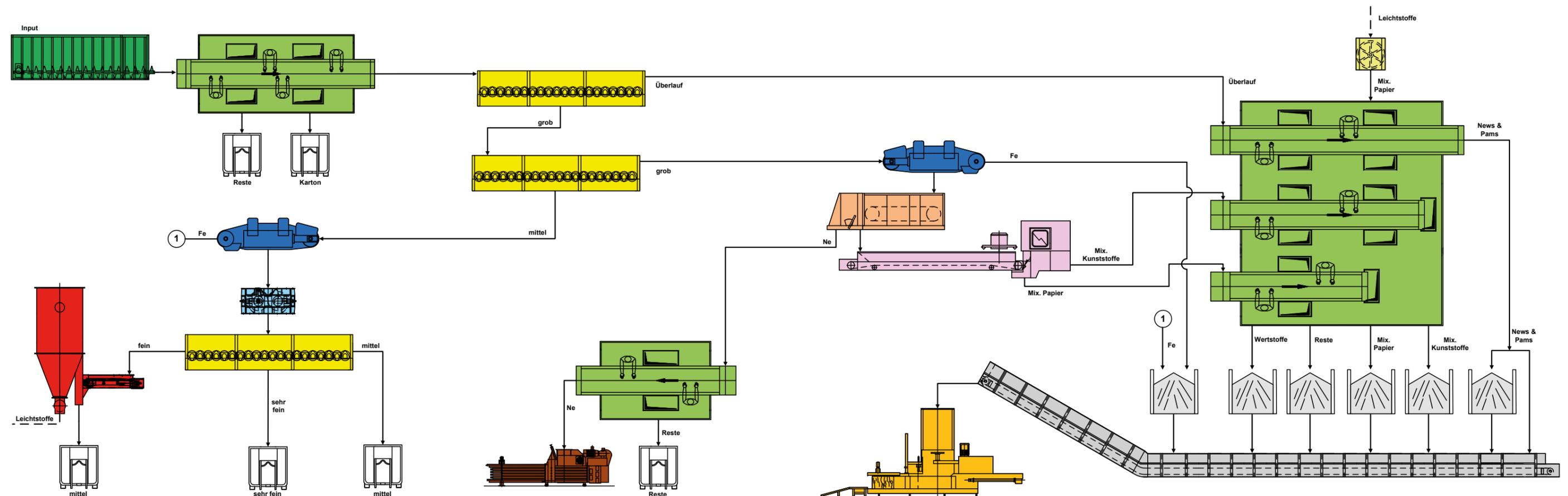
Bei der Aufbereitungsanlage für trockene Wertstoffe handelt es sich um eine halbautomatische Sortieranlage für trockene Wertstoffe, speziell entwickelt für den englischen Markt.

Als trockene Wertstoffe werden folgende Inputmaterialien bezeichnet:

- ▶ PAPIER & PAPPEN
- ▶ MISCHKUNSTSTOFFE
- ▶ GLAS
- ▶ NE - DOSEN
- ▶ FOLIEN
- ▶ RESTSTOFFE

Nach manueller Vorsortierung erfolgt die Siebung mittels verschiedener Siebe in unterschiedliche Fraktionen, welche dann im Fortlauf, zum Teil mit NIR-Technologie, das Maximum an Wertstoffen sortenrein sortiert bekommen.

Die getrennten Wertstoffe werden anschließend mit Ballenpressen transportfähig verpresst.



**BEISPIEL: SORTIERANLAGE FÜR MRF**  
**INPUT: 15 Mg/h**

- |                |                |                   |               |                |              |
|----------------|----------------|-------------------|---------------|----------------|--------------|
| Sackaufreisser | Crusher        | Windsichter       | Ne Abscheider | Sortierkabine  | Ballenpresse |
| Sieb           | Überbandmagnet | Zellenradschleuse | NIR-Sensor    | Kettenförderer | Ne Presse    |



## EINIGE REFERENZEN

### SORTIERANLAGE FÜR TROCKENE WERTSTOFFE

#### MRF SWANLEY

Standort	Swanley, Vereinigtes Königreich
Anlage	Mechanische Aufbereitung
Durchsatzleistung	15 Mg/h
Auftraggeber	Ideal Waste, Vereinigtes Königreich

#### MRF SOUTHWARK

Standort	Southwark, Vereinigtes Königreich
Anlage	Mechanische Aufbereitung
Durchsatzleistung	25 Mg/h
Auftraggeber	Veolia Ltd., Vereinigtes Königreich

#### MRF WEST-BERKSHIRE

Standort	Berkshire, Vereinigtes Königreich
Anlage	Mechanische Aufbereitung
Durchsatzleistung	15 Mg/h
Auftraggeber	Veolia Ltd., Vereinigtes Königreich

#### MRF MANSFIELD

Standort	Mansfield, Vereinigtes Königreich
Anlage	Mechanische Aufbereitung
Durchsatzleistung	25 Mg/h
Auftraggeber	Veolia Ltd., Vereinigtes Königreich



**Sutco® RecyclingTechnik GmbH**

Paffrather Str. 102-116, 51465 Bergisch Gladbach, Deutschland

Telefon +49 2202 2005 01

E-Mail [info@sutco.de](mailto:info@sutco.de)

Web [www.sutco.com](http://www.sutco.com)

**WE GET THE BEST OUT.**

