

SUTCO® SORTIER- UND AUFBEREITUNGSANLAGEN.

# MODULARES AUFBEREITUNGSKONZEPT FÜR SIEDLUNGS- UND HAUSHALTSABFÄLLE

ALLES AUS EINER HAND -  
VOM KONZEPT BIS ZUR INBETRIEBNAHME.



SORTIEREN UND AUFBEREITEN. UNSERE SPEZIALITÄT.



## PERFEKTE SORTIER- & AUFBEREITUNGSANLAGEN

Sortierung und Behandlung von gesammelten und gemischten Haushaltsabfällen

- ▲ mit manuellem System
- ▲ mit halbautomatischem System
- ▲ mit vollautomatischem System

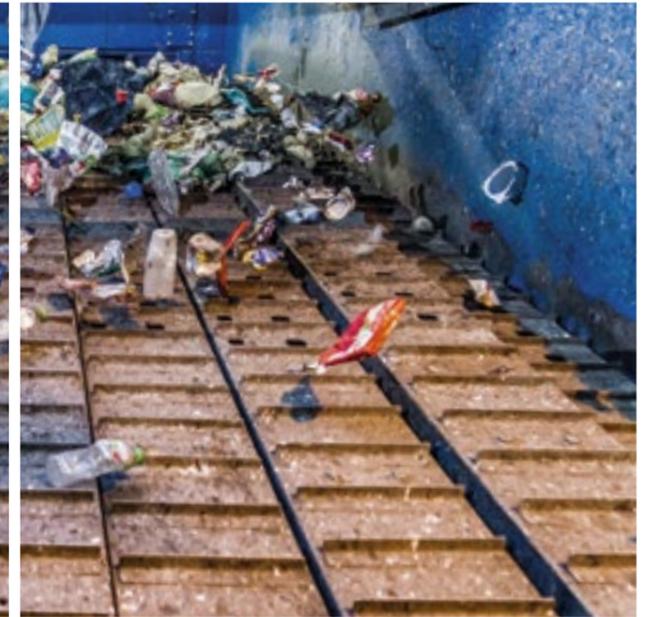
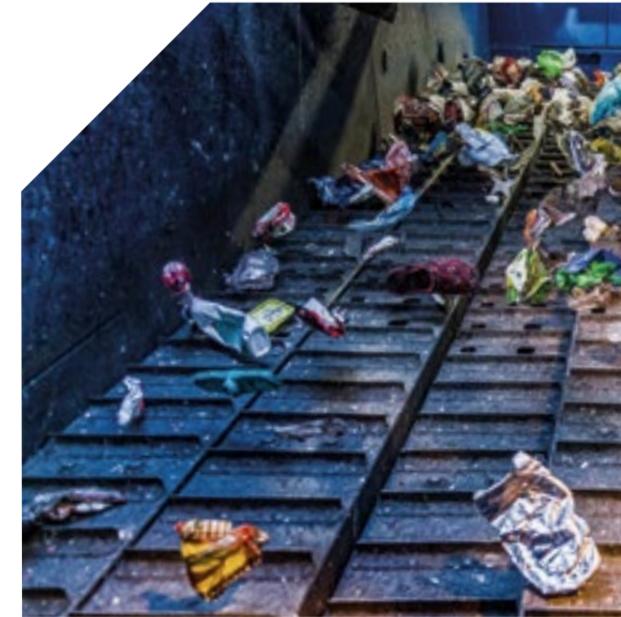
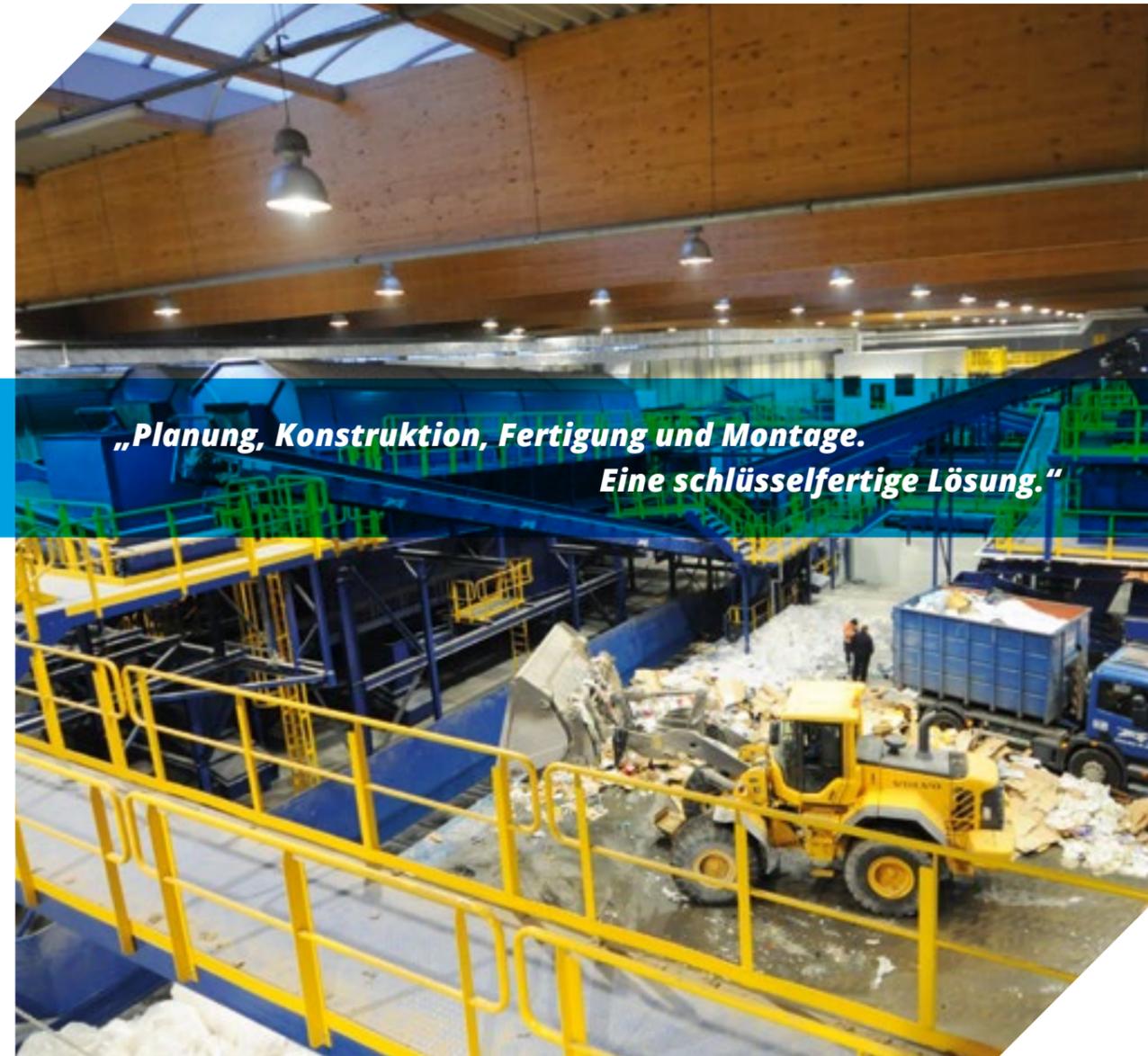
Biologische Stabilisierung und Kompostierung

- ▲ mit dynamischem System BIOFIX & Wendelin
- ▲ mit Tunnelsystem
- ▲ mit statischem System

MBA Komplex-System  
(Mechanisch-Biologische Abfallbehandlung)

Anlagen zur Produktion von EBS

Anlagen zur Behandlung von Müll vor und nach thermischer Aufbereitung



Sutco®-Technologie bietet

- ▲ Kostengünstige Alternative für thermische Entsorgung
- ▲ Berücksichtigung regionaler Unterschiede beim Müll
- ▲ Erträge durch saubere Trennung und Ballierung von Wertstoffen
- ▲ EBS (Ersatzbrennstoffe) zur Rückgewinnung
- ▲ Kompostierung zur Stabilisierung und Unterstützung bei Verwendung
- ▲ Vergärung zur Stromerzeugung
- ▲ Minimierung von Deponieabfall (Restmenge)

## DER HAUSMÜLL

Hausmüll ist Abfall, der gemischt und unsortiert in Haushalten gesammelt wird. Jährlich entsteht pro Kopf eine Menge von ungefähr 300 kg Hausmüll in den Haushalten in Europa. Im Hausmüll findet man überwiegend Materialien wie:

- ▲ Organische Abfälle (Garten- und Küchenabfälle)
- ▲ Mineralische Stoffe
- ▲ Papier/Pappe
- ▲ Kunststoffe
- ▲ Textilien
- ▲ Metalle
- ▲ Leder
- ▲ Glas
- ▲ Holz
- ▲ Gummi

... und weitere.

Gemäß den Bedürfnissen seiner Kunden erstellt Sutco speziell passende Konzepte. Dafür notwendig sind Informationen zur Durchsatzleistung, Müllzusammensetzung und Zielsetzung der Kunden. Sutco RecyclingTechnik bietet Sortier- und Aufbereitungsanlagen von überwiegend manueller Sortierung,

über semi-mobile bis hin zu vollautomatischen Systemen an. Durch die zuverlässige Sortiertechnik gewinnen die Sutco-Anlagen eine hohe Ausbeute an Wertstofffraktionen aus Hausmüll. Das Material wird mittels Siebtrommeln, Magnettechnik, Ballistikseparatoren und Nah-Infrarottechnik (NIR) und/oder manueller Sortierung in verschiedene Fraktionen sortiert. Die aussortierten Wertstoffe (Metalle, Kartonagen, Kunststoffe etc.) gehen in die Weiterverwertung oder werden umgewandelt als Ersatzbrennstoff, der über einen Schredder bzw. über eine Pelletierung in eine vermarktungsfähige Fraktion verarbeitet wird.

Die organische Fraktion, die vorher abgesiebt wurde, wird durch weitere Behandlungsprozesse mit dem Sutco-Kompostierungsverfahren behandelt. Das Material kann als Deponieabdeckung aufbereitet oder getrocknet als Ersatzbrennstoff eingesetzt werden. Darüber hinaus kann, zusammen mit unseren Partnern, das Material über verschiedene Technologien, in neue Energien umgewandelt werden. Durch Biomethanisation wird Biogas gewonnen, das mittels eines Heizblockkraftwerkes in Strom umgewandelt wird.



**„Beste Wertstoffe im Abfall.“**

**Die richtige Technik schafft alternative Energiequellen.“**

## HAUSMÜLLAUFBEREITUNGSKONZEPT IN 5 MODULEN.

**AUTOMATISCHE TRENNUNG VERBUNDEN MIT HOHEM DURCHSATZ UND VERBESSERTER SORTENREINHEIT.**



MODUL 1. (M1)

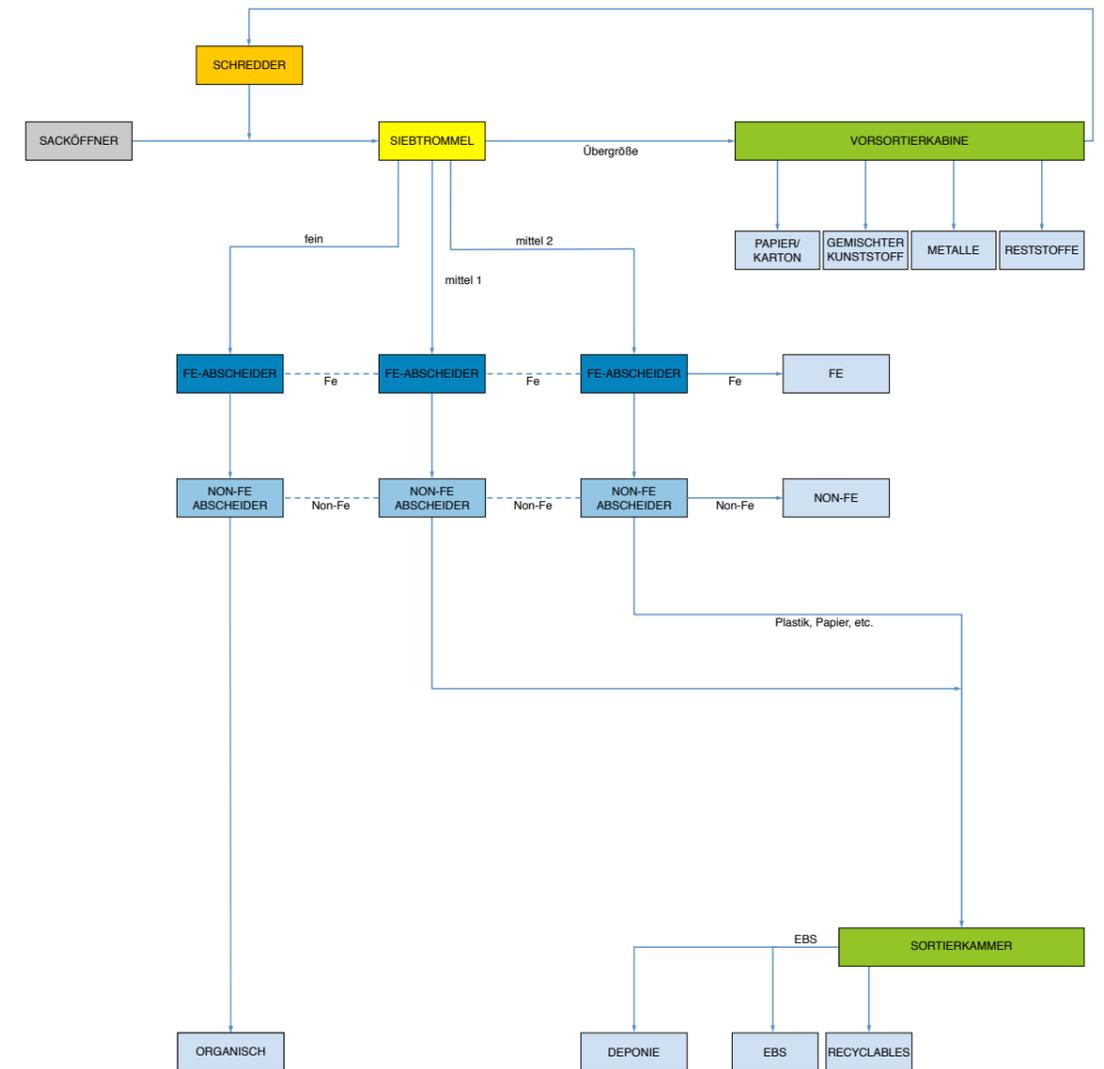
MODUL 2. (M2)

MODUL 3. (M3)

MODUL 4. (M4)

MODUL 5. (M5)

# EINFACHE VARIANTE MIT HANDSORTIERUNG



## REFERENZ

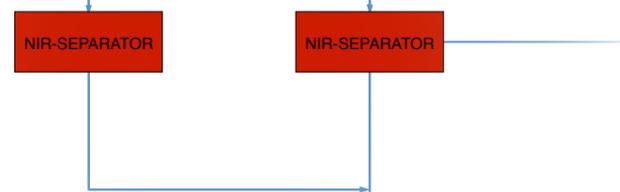
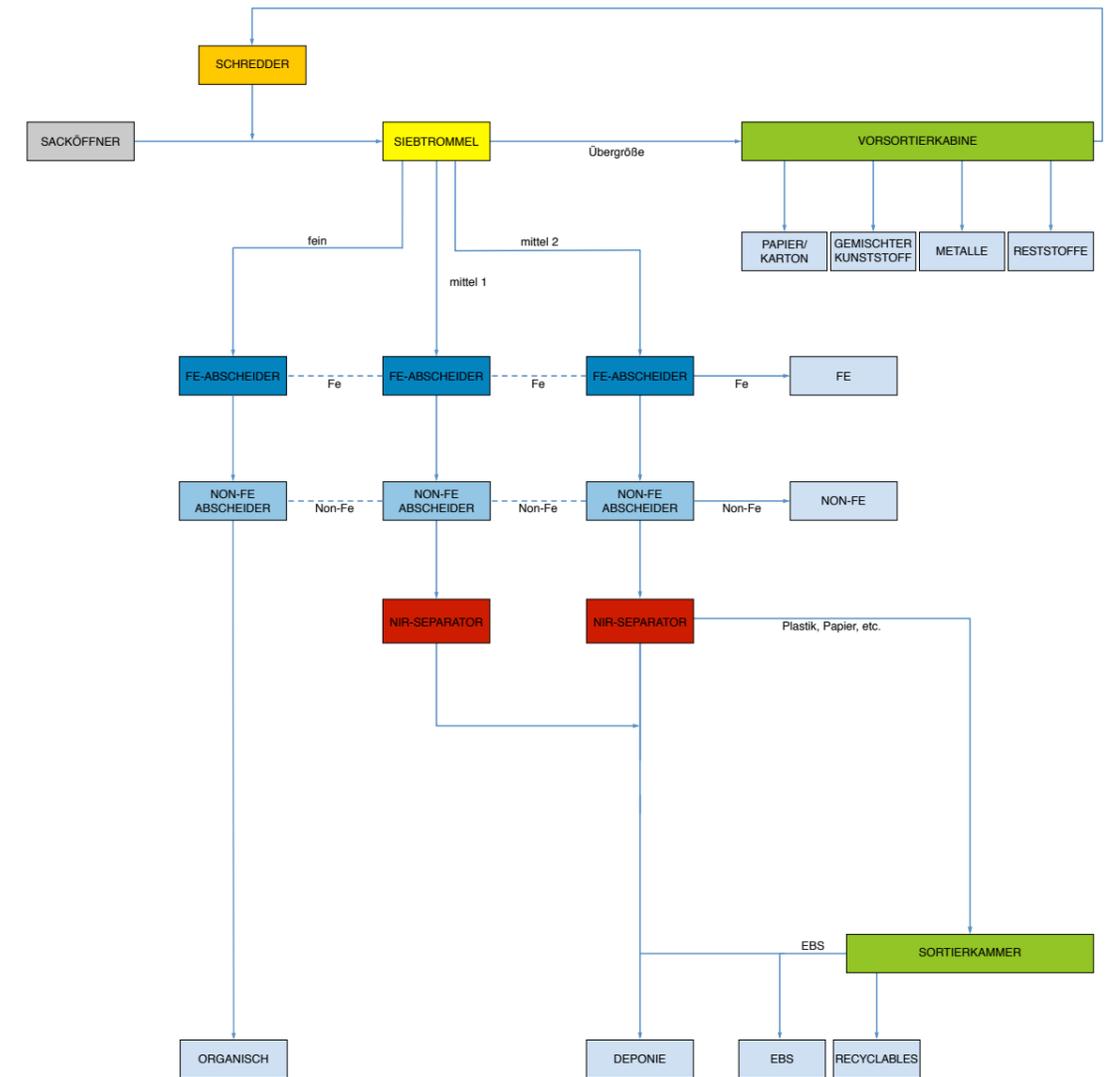
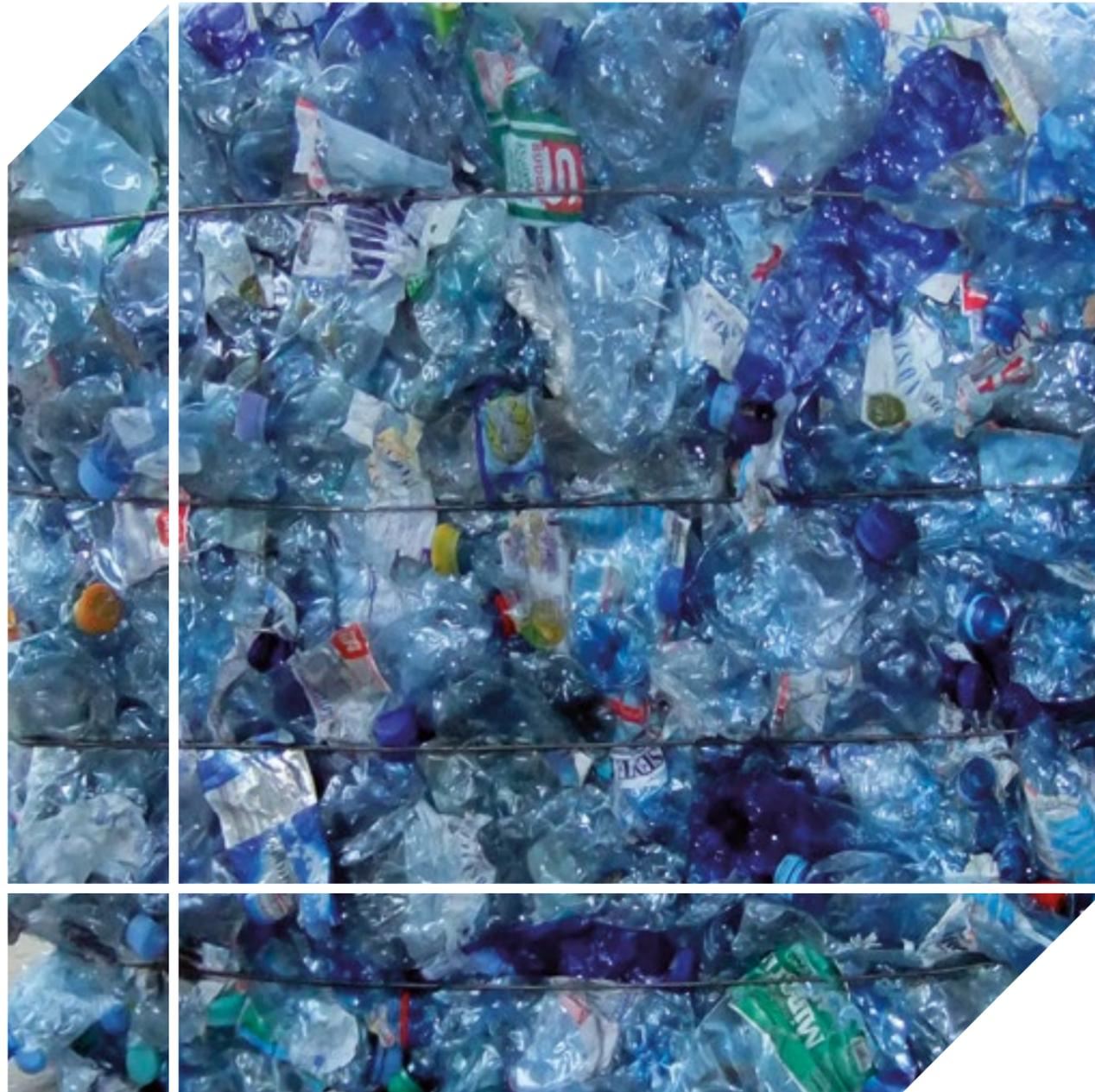
Beispiel einer Sortieranlage mit Handsortierung

MBA LODZ LUBLINEK, POLEN

Durchsatz: 82.000 Mg/a



# HALBAUTOMATISCHES SYSTEM



## REFERENZ

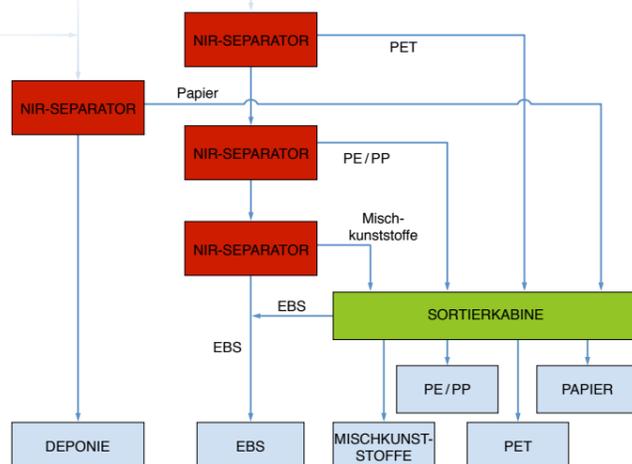
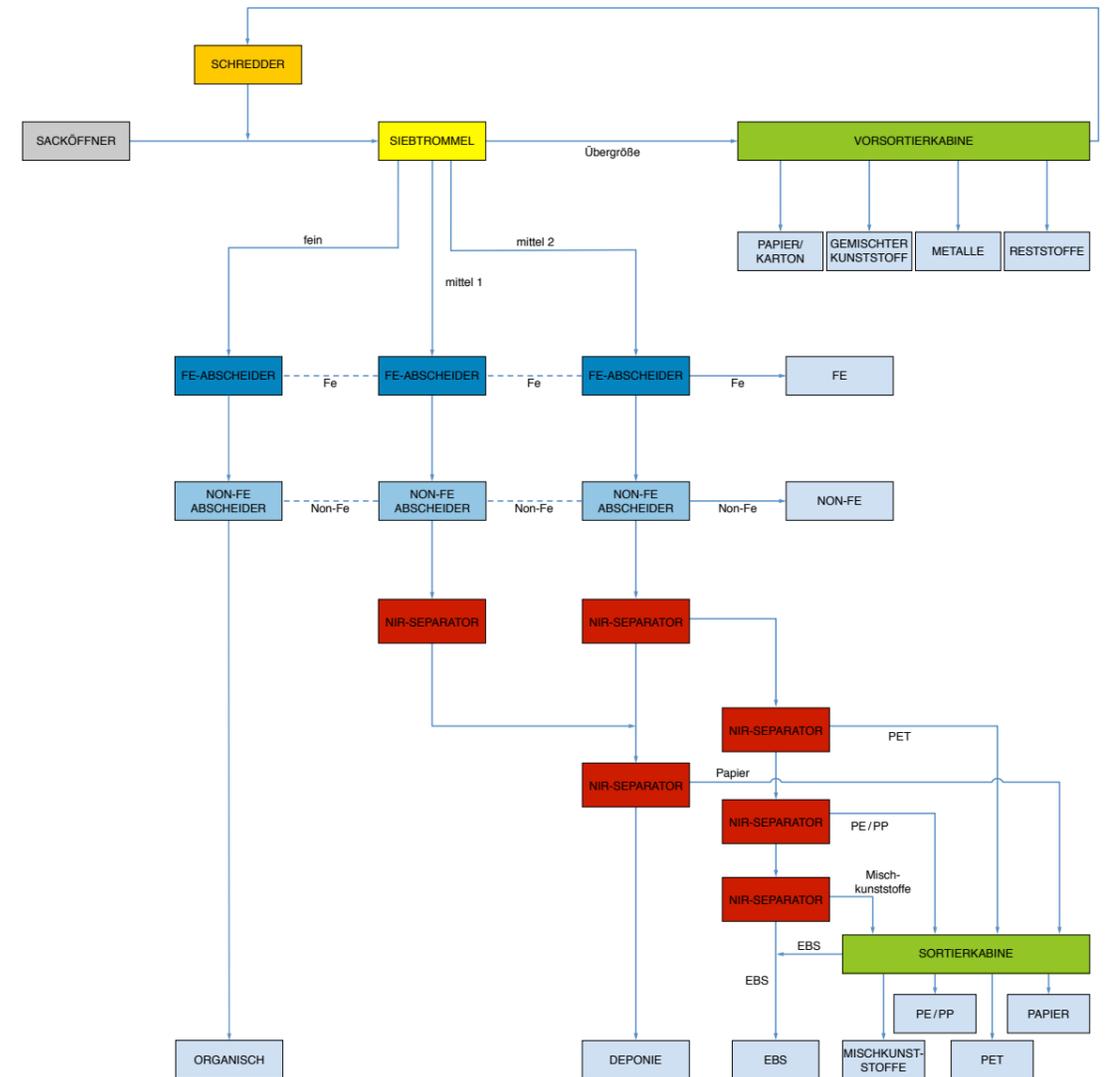
Beispiel einer Sortieranlage mit halbautomatischem System

**MBP ZZO SIERZNOK/BYTOWA, POLEN**

Durchsatz: 40.000 Mg/a



# AUTOMATISCHE SORTIERANLAGE



## REFERENZ

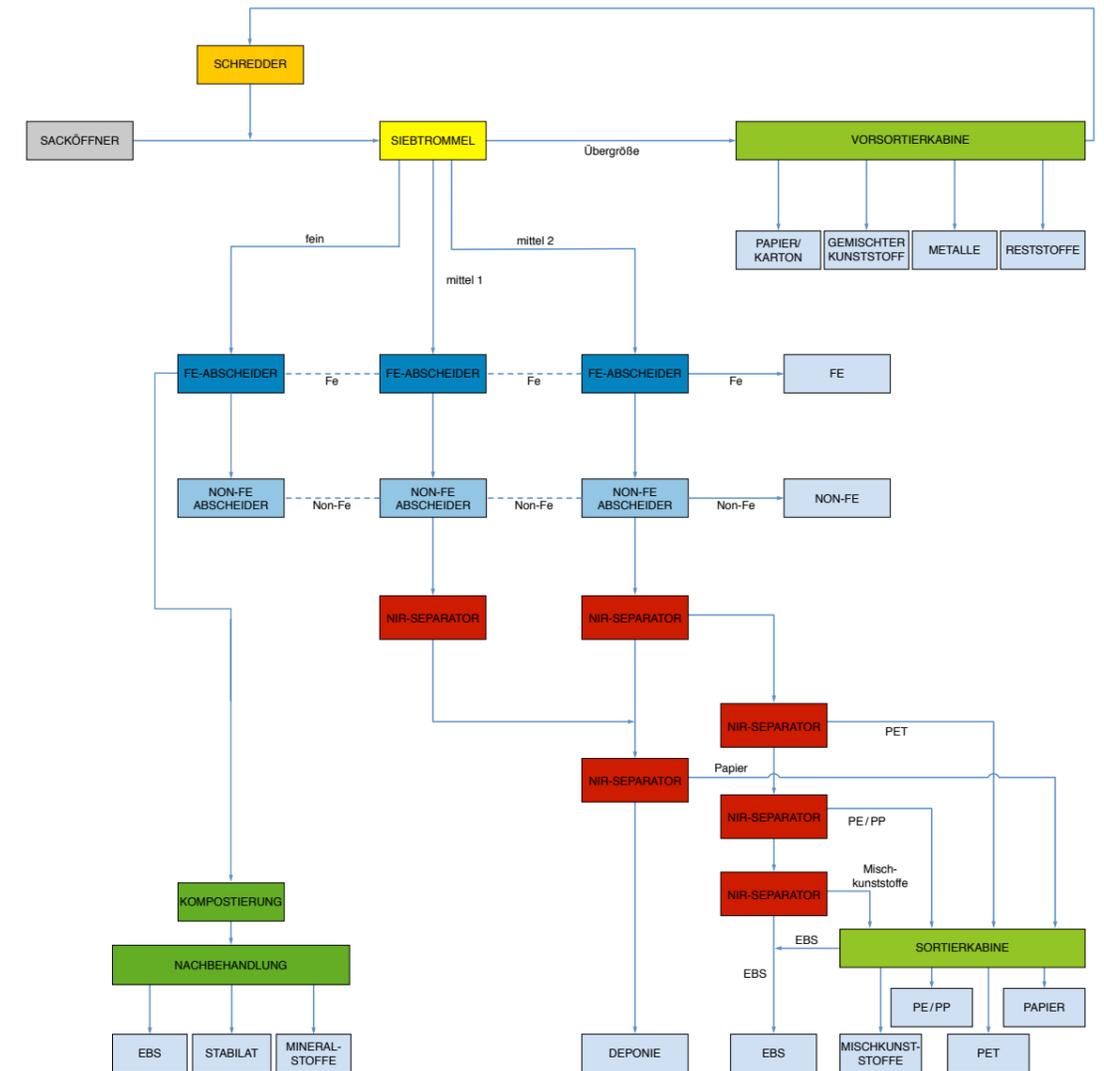
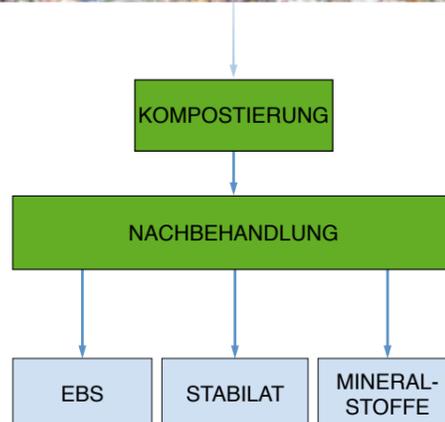
Beispiel einer Sortieranlage mit automatischem System

BIELSKO-BIAŁA, POLEN

Durchsatz: 70.000 Mg/a



# AUTOMATISCHE SORTIERANLAGE MIT BIOLOGISCHER AUFBEREITUNG



## REFERENZ

Beispiel einer Sortieranlage mit biologischem Aufbereitungssystem (BIOFIX)

### MBA KIELCE, POLEN

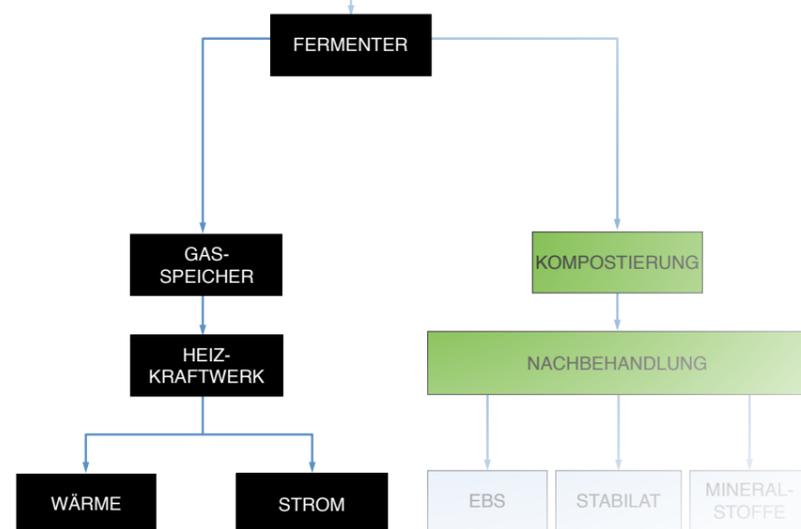
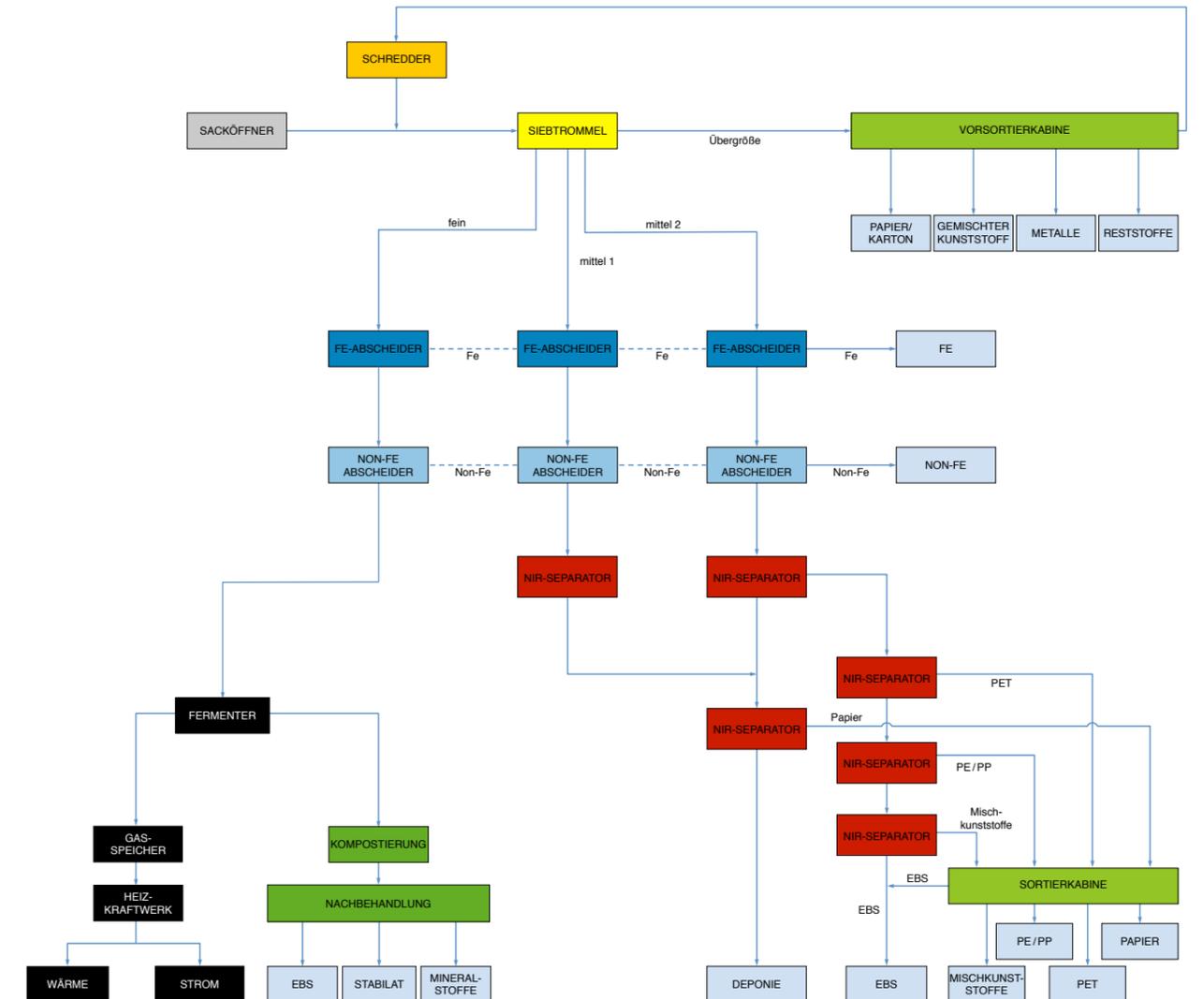
Durchsatz:

Sortieranlage: 29 Mg/h  
(bei gemischten Siedlungsabfällen)

Kompostierungsanlage: 25.000 Mg/a



# WASTE TO ENERGY





**Sutco® RecyclingTechnik GmbH**  
Paffrather Str. 102-116, 51465 Bergisch Gladbach, Deutschland  
Telefon +49 2202 2005 01 E-Mail info@sutco.de  
Web [www.sutco.com](http://www.sutco.com)

**WE GET THE BEST OUT.**

