



# ProDIGIT - SOLUCIONES DIGITALES PARA PLANTAS DE CLASIFICACIÓN



WE GET THE BEST OUT

## EL SOFTWARE ProDIGIT REVOLUCIONA EL TRATAMIENTO DE RESIDUOS

EL SOFTWARE OPERATIVO ProDIGIT OPTIMIZA LAS PLANTAS DE CLASIFICACIÓN Y TRATAMIENTO PARA LA INDUSTRIA DEL RECICLAJE.

El software ProDIGIT desarrollado por Sutco® ofrece a los operadores de las plantas de clasificación un flujo de materiales optimizado para el tratamiento de los residuos y, por lo tanto, aumenta significativamente la eficiencia de los distintos componentes de la planta.

### NUESTRO PROCEDIMIENTO

El software utiliza los datos procedentes de la detección de materiales así como los parámetros del proceso. Además, se utilizan los datos del sistema de gestión de silos de Sutco®, el cual asegura la descarga proactiva del silo para evitar descargas simultáneas del mismo. Con ello se previene la paralización de la planta de clasificación y se aumentan considerablemente la disponibilidad y el rendimiento. Esto es posible gracias a una simulación y una priorización inteligente.



### VENTAJAS PARA USTED

Además, la simulación garantiza que se introduzca en la prensa de balas la cantidad de material necesaria en el momento adecuado para obtener balas uniformes. El resultado son balas con los pesos y longitudes deseados. *Las medias balas son cosa del pasado.*

La priorización inteligente optimiza el consumo de energía del sistema de prensado en los silos, ahorra materiales de funcionamiento y protege la maquinaria. De este modo, *se reducen los costes de mantenimiento y reparación.*

En el panel de control del sistema, el operador puede ver una amplia gama de parámetros del proceso en cualquier momento. La identificación de estos datos operativos garantiza un *alto grado de transparencia* que permite realizar y seguir la planificación en las áreas de cantidades, energía, personal y logística.

### NUESTRA CONCLUSIÓN

El mayor grado de automatización del proceso de clasificación de residuos a través del nuevo software ProDIGIT mejora la rentabilidad de la planta y aumenta el rendimiento, al tiempo que garantiza un resultado óptimo en cuanto a las calidades de salida.

El software ProDIGIT de Sutco® ya se utiliza con éxito en plantas y el departamento de I+D de Sutco lo sigue desarrollando. Actualmente se están desarrollando características para un apoyo operativo óptimo, como la función para determinar los intervalos de mantenimiento óptimos, es decir, adaptados al desgaste real.

## ProDIGIT: LA SOLUCIÓN DIGITAL DE SUTCO PARA LAS PLANTAS DE CLASIFICACIÓN DE RESIDUOS

CUATRO MÓDULOS PARA LA DIGITALIZACIÓN INTELIGENTE DE SU PLANTA DE CLASIFICACIÓN DE RESIDUOS.

Con la solución digital ProDIGIT, Sutco Recycling-Technik GmbH revoluciona la gestión de residuos. El software aumenta significativamente la eficiencia de las plantas de clasificación y tratamiento de residuos y, por tanto, las hace más eficaces para conseguir al aumento de la tasa de

reciclaje de materiales residuales y desecho a la que aspiran la industria y la política.

Con la ayuda de **CUATRO MÓDULOS**, los operadores de plantas de clasificación y tratamiento pueden automatizar gradualmente su tecnología.

**1. MÓDULO: GESTIÓN DE SILOS DE SUTCO**  
Vaciado de silos automatizado y digitalizado para la producción de balas óptimas de material reciclable.

- Mínimo consumo de energía
- Consideración de las diferentes velocidades de llenado de los silos
- Prevención de averías
- Descarga de los silos con volumen de balas entero

**2. MÓDULO: OPTIMIZACIÓN DEL RENDIMIENTO**  
Optimización del rendimiento en las plantas de clasificación de residuos con una calidad de producto elevada y constante.

- Alto grado de pureza de los productos de salida
- Tecnología de medición inteligente en la planta de clasificación
- Control inteligente de las etapas individuales del proceso
- Posibilidad de optimizar todo el proceso

**3. MÓDULO: BALANCE DE MASAS ACTUAL**  
Balance de masas completo actualizado semanalmente, diariamente o cada hora

- Determinación de la cantidad en función del material
- Registro continuo de las cantidades de entrada y salida
- Emisión en línea de las cantidades de entrada y salida
- Datos de salida divididos según tipos de materiales, residuos y similares

**4. MÓDULO: ETIQUETADO AUTOMÁTICO DE BALAS**  
Etiquetado automático de las balas terminadas de material reciclable tras el proceso de prensado.

- Etiquetado no manipulable de las balas
- Flejado automático en la bala terminada
- Códigos de barras y códigos QR legibles mediante escáner





## ¿LE INTERESA?

Si quiere saber más sobre nuestro sistema, póngase en contacto con nosotros. Estaremos encantados de crear una simulación con sus datos de funcionamiento, a partir de la cual podremos mostrarle las ventajas concretas que ofrece el uso del software operativo ProDIGIT.

### CONTACTO:

+49 (0)2202 - 200 501

INFO@SUTCO.DE

WWW.SUTCO.COM

