

SUTCO®. PLANTAS DE CLASIFICACIÓN Y PREPARACIÓN.

PLANTAS DE CLASIFICACIÓN DE RESIDUOS DE ENVASES Y EMBALAJES

**TODO CON EL MISMO ORIGEN -
DESDE DISEÑO CONCEPTUAL HASTA
LA PUESTA EN MARCHA.**



RESIDUOS DE ENVASES Y EMBALAJES

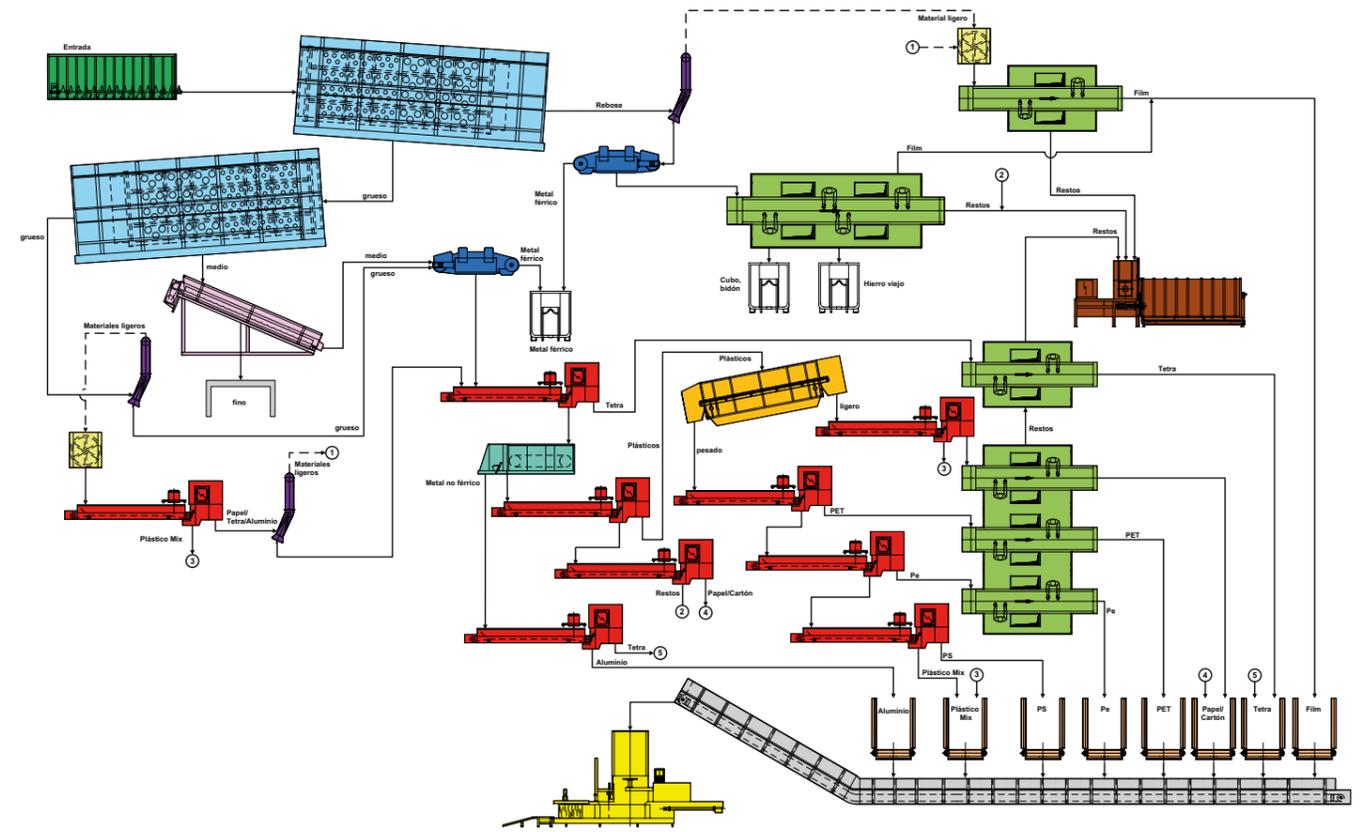
Un sistema dual así es explotado, p.ej., en Alemania por la empresa Duales System Deutschland GmbH. Su marca es el Punto Verde (Grüner Punkt). Dicha marca puede ser usada también por su competencia, de conformidad con la Comisión de la UE de fecha 20 de abril de 2001. Este sistema se estableció para evitar los problemas logísticos e higiénicos del retorno de los embalajes, resultante de la obligatoriedad del comercio a aceptar estas devoluciones.

Los sistemas de clasificación de Sutco separan estos residuos en fracciones valorizables mediante tecnologías de clasificación mecánicas y automáticas. Mediante la utilización de equipos clave tales como abrebolsas-dosificadores, cribas de tambor-trómeles (separación del material según tamaño), separadores por aire (separación según peso), separadores balísticos (separación entre material plano 2D ligero y rodante 3D pesado), separadores magnéticos y separadores por corrientes de Foucault y sensores ópticos, los residuos de envases y embalajes son clasificados en las distintas fracciones valorizables.

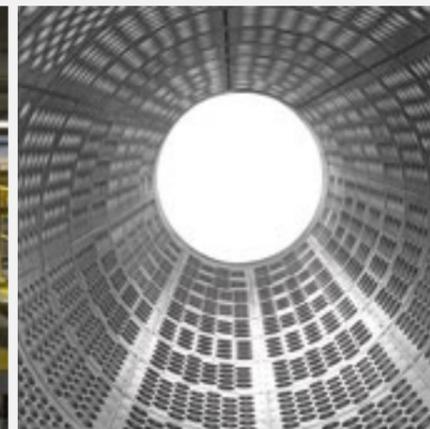
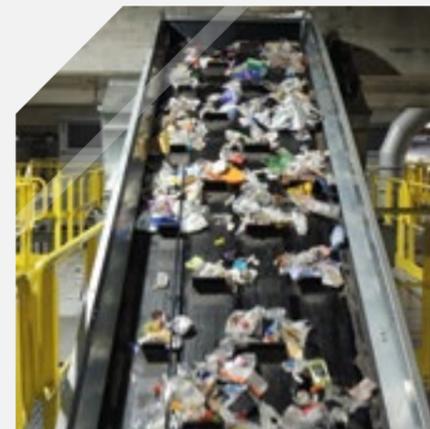
Gracias a la óptima combinación de los equipos implementados, las plantas de clasificación de Sutco consiguen un alto grado de pureza en las fracciones valorizables obtenidas, permitiendo así una excelente comercialización de las fracciones separadas que pueden ser muy bien vendidas como materias primas secundarias de alta calidad.



EJEMPLO: SISTEMA DE CLASIFICACIÓN DE RESIDUOS DE ENVASES Y EMBALAJES ENTRADA : 12 Mg/h



- ▲ Abrebotellas
- ▲ Separador magnético
- ▲ Separador de metales no férricos
- ▲ Autocompactador
- ▲ Transportador de cadena
- ▲ Criba rotativa (Trómel)
- ▲ Separador por aire
- ▲ Separador balístico
- ▲ Separador rotativo de ligeros
- ▲ Prensa de balas
- ▲ Criba vibratoria
- ▲ Sensor óptico (NIR)
- ▲ Cabina de triaje
- ▲ Cinta silo



RESIDUOS DE ENVASES Y EMBALAJES

En el caso de los residuos reciclables, se diferencia por un lado entre residuos de envases y embalajes, identificados por Green Dot (Alemania), Valpak (Inglaterra), Eco-Emballages (Francia), Ecoembes (España) y asociaciones en otros 21 países europeos más, que se recogen en bolsas amarillas o contenedores para recogida selectiva de residuos y, por otro lado, los residuos reciclables que son recogidos por los consistorios o terceras partes encargadas.

Estos residuos de envases y embalaje están constituidos fundamentalmente por:

- ▶ PAPEL Y CARTULINA
- ▶ CARTÓN
- ▶ VIDRIO Y ENVASES
- ▶ ENVASES/EMBALAJES LIGEROS
(de plástico, metales o de material compuesto)

ALGUNAS REFERENCIAS

PLANTAS DE CLASIFICACIÓN PARA ENVASES Y EMBALAJES LIGEROS

PLANTA DE CLASIFICACIÓN

ISERLOHN

| | |
|-------------------------|--|
| Emplazamiento | Iserlohn, Renania del Norte-Westfalia, Alemania |
| Planta de clasificación | Sistema de clasificación automática de los residuos de envases |
| Capacidad | 18 Mg/h |
| Cliente | Lobbe, Iserlohn, Alemania |

PLANTA DE CLASIFICACIÓN AUTOMÁTICA

GERNSHEIM

| | |
|-------------------------|----------------------------|
| Emplazamiento | Gernsheim, Hesse, Alemania |
| Planta de clasificación | Planta de clasificación |
| Capacidad | 21 Mg/h |
| Cliente | Meilo, Gernsheim, Alemania |

PLANTA DE CLASIFICACIÓN

BOCHUM

| | |
|-------------------------|---|
| Emplazamiento | Bochum, Renania del Norte-Westfalia, Alemania |
| Planta de clasificación | de envases y embalajes ligeros |
| Capacidad | 12 Mg/h |
| Cliente | Remondis, Lünen, Alemania |



PLANTA DE CLASIFICACIÓN DE ENVASES Y EMBALAJES, MOTALA

| | |
|-------------------------|-------------------------|
| Emplazamiento | Motala, Suecia |
| Planta de clasificación | Planta de clasificación |
| Capacidad | 20 Mg/h |
| Cliente | FTI, Suecia |

PLANTA DE CLASIFICACIÓN AUTOMÁTICA

SINGAPUR

| | |
|-------------------------|-------------------------|
| Emplazamiento | Singapur |
| Planta de clasificación | Planta de clasificación |
| Capacidad | 10 Mg/h |
| Cliente | Colex, Singapur |

PLANTA DE CLASIFICACIÓN DE ENVASES Y EMBALAJES LIGEROS, SWISTTAL

| | |
|-------------------------|-----------------------------|
| Emplazamiento | Swisttal, Alemania |
| Planta de clasificación | LVP Sortieranlage |
| Capacidad | 21 Mg/h |
| Cliente | Hündgen, Swisttal, Alemania |

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año



Sutco® RecyclingTechnik GmbH
Paffrather Str. 102-116
51465 Bergisch Gladbach, Alemania
Teléfono +49 2202 2005 01
E-Mail info@sutco.de

Sutco® Ibérica Recycling Technology S.L.

Avda. Diagonal 463 BIS, 7º, 2ª
08036 Barcelona, España
Teléfono +34 638 459 826
E-Mail info@sutco.es

