

TUDO COM A MESMA ORIGEM -DESDE O PROJETO CONCEITUAL ATÉ A POSTA EM MARCHA.

#### GERAÇÃO DE COMBUSTÍVEIS DERIVADOS DE RESÍDUOS.



#### **COMBUSTÍVEL DERIVADO DE RESÍDUOS (CDR)**

Por regra geral, os resíduos procedentes da indústria e ou comércio, bem como os resíduos volumosos, contêm principalmente plásticos, papel, têxteis, madeira e embalagens compostas.

Todos estes materiais tem um alto poder calorífico. Mediante uma moderna tecnologia de preparação, se gera um material combustível também conhecido como Combustível Sólido Recuperado (CSR) a partir de resíduos não perigosos, para sua valorização em plantas de incineração e coincineração (para as fábricas de cimento, cal e centrais elétricas), ou também como material combustível único em centrais elétricas.

Depois de uma primeira trituração, se peneira o material, logo tem lugar uma classificação através de um separador por ar, seguido de uma separação de

metais ferrosos e não ferrosos e de uma posterior classificação mediante o uso de sensores óticos com tecnologia NIR. O material pode ser triturado posteriormente uma vez mais, sendo peletizado para o uso, ou armazenado em contentores ou em silos. Do mesmo modo, é possível usar como CDR as frações de alto poder calorífico obtidas nas plantas de Tratamento Mecânico Biológico (TMB).

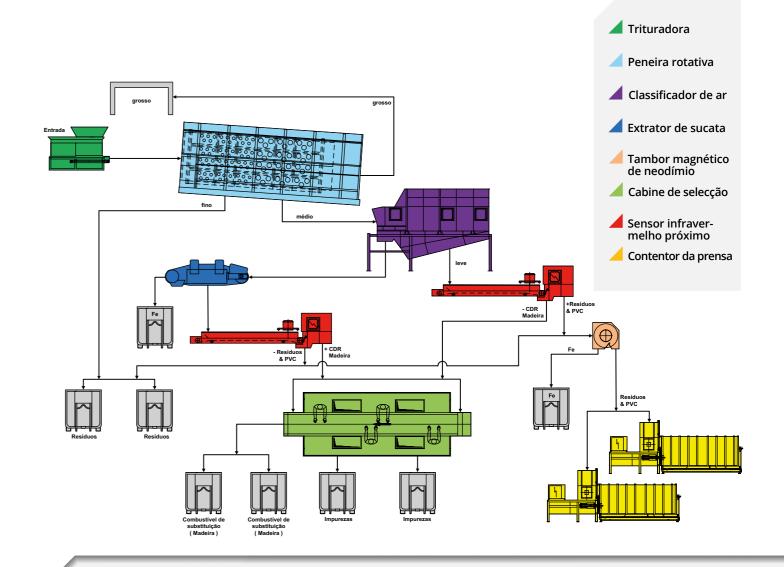
No projeto da planta, a Sutco coloca especial enfase no cumprimento dos requisitos exatos de composição do material, no que diz respeito a ausência de metais, de umidade e de substâncias contaminantes (baixo conteúdo de cloro, separação de elementos de PVC) em conformidade com as normas da UE. Com esta tecnologia se criam recursos energéticos alternativos às fontes energéticas clássicas.



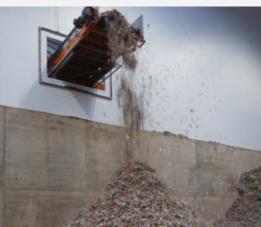
**EXEMPLO:** CENTRAL DE PREPARAÇÃO PARA A PRODUÇÃO

**DE COMBUSTÍVEL DE SUBSTITUIÇÃO (CDR)** 

ENTRADA: 20 Mg/h









**COMBUSTÍVEL DERIVADO DE RESÍDUOS (CDR)** 

O material combustível derivado de resíduos, também chamado material combustível sólido recuperado ou combustível substitutivo, é aquele composto geralmente por resíduos com alto poder calorífico. Os resíduos usados para gerar combustíveis derivados de resíduos procedem de residências, indústria e ou comercio.

# ALGUMAS REFERÊNCIAS GERAÇÃO DE COMBUSTÍVEL DERIVADO DE RESÍDUOS

## INSTALAÇÃO PARA RESÍDUOS INDUSTRIAIS E RESÍDUOS DE CONSTRUÇÃO E DEMOLIÇÃO, *HELSINKI*

| Localização                | Helsinki, Finlândia  |
|----------------------------|--|
| Planta de<br>classificação | para resíduos industriais e co-<br>merciais e resíduos de constru-<br>ção e demolição para gerar CDR |
| Capacidade de tratamento   | 30 Mg/h resíduos mistos da construção  |
| Cliente                    | Lassila Tikanoja, Finlândia  |

## PLANTA DE CDR *MESCHEDE*

| Localização              | Meschede, Renânia do<br>Norte-Westfalia, Alemanha  |
|--------------------------|--|
| Planta para gerar        | combustível derivado de resíduos industriais (CDR) |
| Capacidade de tratamento | 30 Mg/h  |
| Cliente                  | Remondis, Lünen, Alemanha                          |

### PLANTA DE CDR NORTHAMPTON

| Localização              | Northampton, Reino Unido |
|--------------------------|--------------------------|
| Planta para fabricar     | CDR                      |
| Capacidade de tratamento | 25 Mg/h                  |
| Cliente                  | HW Martin, Reino Unido   |



## INSTALAÇÃO PARA RESÍDUOS INDUSTRIAIS RUGBY

| Localização                | Rugby, Reino Unido                          |
|----------------------------|---|
| Planta de<br>classificação | para resíduos industriais para<br>gerar CDR |
| Capacidade de tratamento   | 220.000 Mg/a de lixo<br>industrial          |
| Cliente                    | Sita UK, Reino Unido                        |

#### PLANTA DE CDR BIRMINGHAM

Teia www.sutco.com

| Localização              | Birmingham, Reino Unido  |
|--------------------------|--|
| Planta para gerar        | Planta de processamento auto-<br>mático de resíduos industriais<br>para produzir combustível de-<br>rivado de resíduos (CDR) |
| Capacidade de tratamento | 62.000 Mg/a  |
| Cliente                  | Sita UK Fehr Umwelt,<br>Döllnitz, Reino Unido  |



#### Sutco Brasil Ltda.

Rua Barão de Itapetininga, nº 50, sala 207, São Paulo - SP, CEP 01042-902, Brasil

Fone: +55 31 97319 0077 E-mail info@sutco.com.br

