



SCHLACKEN AUS THERMISCHER ABFALLBEHANDLUNG AUFBEREITUNGSANLAGEN FÜR SCHLACKEN AUS DER THERMISCHEN ABFALLBEHANDLUNG



ALLES AUS EINER HAND – VOM KONZEPT BIS ZUR INBETRIEBNAHME

Schlackenaufbereitung Gelsenkirchen, Deutschland

Standort	Zentraldeponie Emscherbruch, Deutschland
Anlage	Rostaschenaufbereitung aus der MVA
Durchsatzleistung	150 Mg/h
Umbau	2021 (Erweiterung der Aufbereitungslinie)
Inbetriebnahme	2011
Auftraggeber	AGR, Deutschland

Schlackenaufbereitung Poznan, Polen

Standort	Poznan, Polen
Anlage	Rostaschenaufbereitung aus der MVA
Durchsatzleistung	40 Mg/h
Inbetriebnahme	2016
Auftraggeber	Hitachi Zosen Inova, Schweiz

Schlackenaufbereitung Mannheim, Deutschland

Standort	Mannheim, Baden-Württemberg, Deutschland
Anlage	Mobile Rostaschenaufbereitung
Durchsatzleistung	0-8 mm = 55 Mg/h 8-75 mm = 40 Mg/h
Inbetriebnahme	2009
Auftraggeber	Remex, Deutschland

Schlackenaufbereitung Halle, Deutschland

Standort	Halle, Sachsen-Anhalt, Deutschland
Anlage	Rostaschenaufbereitung mit Erschließung von Wertstoffen und Vorbereitung der Asche als Baumaterial
Durchsatzleistung	120 Mg/h
Inbetriebnahme	2005
Auftraggeber	Baumann & Burmeister (Strabag), Deutschland

Schlackenaufbereitung Illingen, Deutschland

Standort	Illingen, Saarland, Deutschland
Anlage	Rostascheaufbereitung mit Erschließung von Wertstoffen und Vorbereitung der Asche als Baumaterial
Durchsatzleistung	180.000 Mg/a
Inbetriebnahme	1999
Auftraggeber	Sotec, Saarbrücken, Deutschland

Schlackenaufbereitung Weisweiler, Deutschland

Standort	Weisweiler, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Rostascheaufbereitung mit Erschließung von Wertstoffen und Vorbereitung der Asche als Baumaterial
Durchsatzleistung	100.000 Mg/a
Inbetriebnahme	1999
Auftraggeber	TRAWA, Aachen, Deutschland

Rostascheaufbereitung Köln, Deutschland

Standort	Köln-Niehl, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Rostascheaufbereitung mit Erschließung von Wertstoffen und Vorbereitung der Asche als Baumaterial
Durchsatzleistung	130.000 Mg/a
Inbetriebnahme	1998
Auftraggeber	AVG Abfallentsorgungs- und Verwertungsgesellschaft Köln, Köln, Deutschland

Rostascheaufbereitung MVR Rugenberger Damm, Hamburg, Deutschland

Standort	Hamburg, Deutschland
Anlage	Rostascheaufbereitung mit Erschließung von Wertstoffen und Vorbereitung der Asche als Baumaterial
Durchsatzleistung	50 Mg/h
Inbetriebnahme	1998
Auftraggeber	MVR Müllverwertung Rugenberger Damm, Hamburg, Deutschland

UNSERE STANDORTE WE GET THE BEST OUT

SUTCO® RECYCLINGTECHNIK GMBH

Paffrather Straße 102-116
51465 Bergisch Gladbach
Deutschland
info@sutco.de

SUTCO® UK LTD.

Palmerston House
814 Brighton Road
Purley, Surrey CR8
Vereinigtes Königreich
info@sutco-uk.com

SUTCO BRASIL LTDA.

Av. Ana Costa, nº 61, terreo, sala 22
Bairro Gonzaga, Santos, SP
CEP 11.060-001
Brasilien
info@sutco.com.br

SUTCO® SWEDEN AB

c/o Rödl & Partner Nordic AB
Jungmansgatan 12
211 11 Malmö
Schweden
info@sutco.de

SUTCO® POLSKA

Spółka z o.o., ul. Hutnicza 10
40-241 Kattowice
Polen
info@sutco.pl

SUTCO® IBÉRICA RECYCLING TECHNOLOGY S.L.

Avda. Diagonal 463 BIS, 7º, 2ª
08036 Barcelona
Spanien
info@sutco.es

SUTCO SINGAPORE PTE. LTD.

4 Battery Road # 25-01
Bank of China Building
Singapur, 049908
Singapur
info@sutco.de

SUTCO® RECYCLING TECHNOLOGY ROMANIA SRL.

Str. Gheorghe Țițeica, Nr 121C, Etaj 3
Sector 2, Bukarest
Rumänien, Post Cod: 020295
info@sutco.ro



WWW.SUTCO.COM

11/2023

