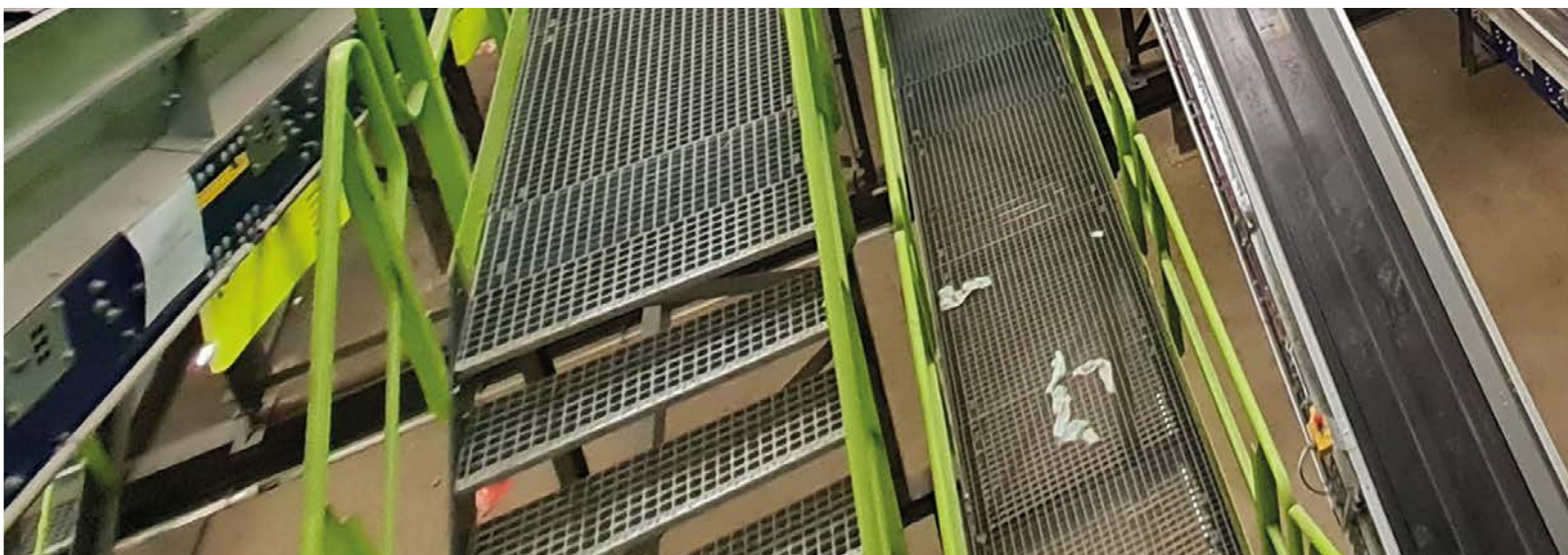




GEWERBEABFALL, BAUMISCHABFALL UND SPERRMÜLL

**AUFBEREITUNGSANLAGEN FÜR GEWERBEABFÄLLE,
BAUMISCH- UND SPERRMÜLL**



Sortieranlage für Gewerbe- und Industrieabfälle, Gent, Belgien

Standort	Gent, Belgien
Anlage	Gewerbe- und Industrieabfall zur Gewinnung von Wertstoffen
Durchsatzleistung	65.000 Mg/a
Inbetriebnahme	2021
Auftraggeber	Suez R&R BE Services, Gent

Gewerbeabfallsortieranlage Troisdorf, Deutschland

Standort	Troisdorf, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Sortieranlage für Gewerbeabfall
Durchsatzleistung	20 Mg/h
Inbetriebnahme	2019
Auftraggeber	Remondis, Deutschland

Gewerbeabfallsortieranlage Eichenzell, Deutschland

Standort	Eichenzell, Hessen, Deutschland
Anlage	Sortieranlage für Gewerbeabfall
Durchsatzleistung	22 Mg/h
Inbetriebnahme	2019
Auftraggeber	Veolia Umweltservice West, Eichenzell, Deutschland

Gewerbeabfallsortieranlage Hannover, Deutschland

Standort	Hannover, Niedersachsen, Deutschland
Anlage	Sortieranlage für Gewerbeabfall
Durchsatzleistung	80.000 Mg/a
Inbetriebnahme	2018
Auftraggeber	Tönsmeier Entsorgung, Deutschland

Gewerbeabfall- und Baumischanlage Ahrental, Österreich

Standort	Ahrental, Österreich
Anlage	Sortieranlage für Haus-, Gewerbe-, und Sperrmüll
Durchsatzleistung	40 Mg/h
Inbetriebnahme	2010
Auftraggeber	Arge Ahrental Fröschl Alpine, Österreich

Gewerbeabfall- und Baumischanlage Helsinki, Finnland

Standort	Helsinki, Finnland
Anlage	Sortieranlage für Gewerbeabfall und Baumischabfall
Durchsatzleistung	25 Mg/h Gewerbeabfall 30 Mg/h Baumischabfall
Inbetriebnahme	2010
Auftraggeber	Lassila Tikanoja, Finnland

Gewerbeabfallanlage Northampton, Vereinigtes Königreich

Standort	Northampton, Vereinigtes Königreich
Anlage	Sortieranlage für Gewerbeabfall zur Erzeugung von EBS
Durchsatzleistung	25 Mg/h
Inbetriebnahme	2009
Auftraggeber	HW Martin, Vereinigtes Königreich

Gewerbe- und Hausmüllsortieranlage Ennigerloh, Deutschland

Standort	Ennigerloh, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Sortieranlage für Gewerbe- und Hausmüll
Durchsatzleistung	26 Mg/h Hausmüll 26 Mg/h Gewerbeabfall
Inbetriebnahme	2008
Auftraggeber	AWG, Warendorf, Deutschland

Gewerbeabfallsortieranlage Luton, Vereinigtes Königreich

Standort	Luton, Vereinigtes Königreich
Anlage	Sortieranlage für Gewerbeabfall
Durchsatzleistung	30 Mg/h Gewerbeabfall
Inbetriebnahme	2008
Auftraggeber	Cawley, Vereinigtes Königreich

Gewerbe-, Sperr- und Baumüllsortieranlage Bitburg, Deutschland

Standort	Bitburg, Rheinland-Pfalz, Deutschland
Anlage	Sortieranlage für Gewerbe-, Sperr- und Baumischabfall
Durchsatzleistung	15 Mg/h
Inbetriebnahme	2006
Auftraggeber	BRG Umweltpark, Bitburg, Deutschland

Gewerbeabfallsortieranlage GVG, Deutschland

Standort	Köln, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Sortieranlage für Gewerbeabfälle
Durchsatzleistung	40 Mg/h
Inbetriebnahme	2006
Auftraggeber	GVG, Köln, Deutschland

BMA Gernsheim, Deutschland

Standort	Gernsheim, Bayern, Deutschland
Anlage	Sortieranlage für Baumisch-, Gewerbe-, und Sperrmüll
Durchsatzleistung	90.000 Mg/a
Inbetriebnahme	1996
Auftraggeber	Waibel, Gernsheim, Deutschland

Sortieranlage **BAV, Deutschland**

Standort	Köln, Rath-Heumar, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Sortieranlage für Baumisch-, Gewerbe-, und Sperrmüll
Durchsatzleistung	45 Mg/h
Inbetriebnahme	1994
Auftraggeber	Remondis, Viersen, Deutschland

Bauschutt-Aufbereitungsanlage **Neandertal, Deutschland**

Standort	Mettmann, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Sortieranlage für Bauschutt- und Bau-Mischabfälle
Durchsatzleistung	45 Mg/h
Inbetriebnahme	1994
Auftraggeber	R+R Rohstoffrückgewinnung und Recycling Mettmann, Deutschland