

A large industrial facility with a high ceiling, featuring a complex network of blue and green pipes, yellow safety railings, and various machinery. The scene is brightly lit by overhead industrial lights.

**ERSATZBRENNSTOFFE (EBS).  
PRODUKTIONSANLAGEN FÜR DIE HERSTELLUNG  
VON SEKUNDÄRBRENNSTOFFEN**

### **Gewerbeabfallsortieranlage Hannover, Deutschland**

Standort	Hannover, Deutschland
Anlage	Sortierung von Gewerbeabfällen zur Erzeugung von EBS
Durchsatzleistung	24 Mg/h
Inbetriebnahme	2021
Kunde	Noris Entsorgung, Deutschland

### **Gewerbeabfall und Baumischanlage Hannover, Deutschland**

Standort	Hannover, Deutschland
Anlage	Sortierung von Gewerbe- und Baustellenmischabfällen zur Erzeugung von Wertstoffen und EBS
Durchsatzleistung	30 Mg/h
Inbetriebnahme	2018
Kunde	Tönsmeier Entsorgung, Deutschland

### **Gewerbeabfallsortieranlage Rugby, Vereinigtes Königreich**

Standort	Rugby, Vereinigtes Königreich
Anlage	Sortieranlage für Hausmüll und Gewerbeabfall zur Erzeugung von EBS
Durchsatzleistung	55 Mg/h Hausmüll und Gewerbeabfall
Inbetriebnahme	2015
Auftraggeber	Sita UK, Vereinigtes Königreich

### **Gewerbeabfallsortieranlage Birmingham, Vereinigtes Königreich**

Standort	Birmingham, Vereinigtes Königreich
Anlage	Sortieranlage Gewerbeabfall zur Erzeugung von EBS
Durchsatzleistung	24 Mg/h Gewerbeabfall
Inbetriebnahme	2013
Auftraggeber	Sita UK, Vereinigtes Königreich

### **Gewerbeabfall und Baumischanlage Helsinki, Finnland**

Standort	Helsinki, Finnland
Anlage	Sortieranlage für Gewerbeabfall und Baumischabfall zur Erzeugung von EBS
Durchsatzleistung	25 Mg/h Gewerbeabfall 30 Mg/h Baumischabfall
Inbetriebnahme	2010
Auftraggeber	Lassila Tikanoja, Finnland

### **Gewerbeabfallsortieranlage Northampton, Vereinigtes Königreich**

Standort	Northampton, Vereinigtes Königreich
Anlage	Sortieranlage für Gewerbeabfall zur Erzeugung von EBS
Durchsatzleistung	25 Mg/h
Inbetriebnahme	2009
Auftraggeber	HW Martin, Vereinigtes Königreich

### **EBS-Anlage Meppen, Deutschland**

Standort	Meppen, Niedersachsen, Deutschland
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff
Durchsatzleistung	20 Mg/h
Inbetriebnahme	2006
Auftraggeber	Augustin Städtereinigung, Meppen, Deutschland

### **EBS-Anlage Flörsheim, Deutschland**

Standort	Flörsheim, Hessen, Deutschland
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff
Durchsatzleistung	13 Mg/h
Inbetriebnahme	2006
Auftraggeber	Remondis, Lünen, Deutschland

### **EBS-Anlage Köln, Deutschland**

Standort	Köln, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff
Durchsatzleistung	20 Mg/h
Inbetriebnahme	2006
Auftraggeber	GVG, Köln, Deutschland

### **EBS-Anlage Wels, Österreich**

Standort	Wels, Österreich
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff
Durchsatzleistung	18 Mg/h
Inbetriebnahme	2006
Auftraggeber	Energie Wels, Österreich

### **EBS-Anlage Ihlenberg, Deutschland**

Standort	Ihlenberg, Mecklenburg-Vorpommern, Deutschland
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff
Durchsatzleistung	25 Mg/h
Inbetriebnahme	2006
Auftraggeber	RABA Ihlenberg, Selmsdorf, Deutschland

### **EBS-Anlage Halle-Lochau, Deutschland**

Standort	Lochau, Sachsen-Anhalt, Deutschland
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff
Durchsatzleistung	20 Mg/h
Inbetriebnahme	2006
Auftraggeber	Fehr Umwelt, Döllnitz, Deutschland

### **EBS-Anlage Ennigerloh, Deutschland**

Standort	Ennigerloh, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff
Durchsatzleistung	24 Mg/h
Inbetriebnahme	2006
Auftraggeber	EKOWEST, Ennigerloh, Deutschland

### **EBS-Anlage Meschede, Deutschland**

Standort	Meschede, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff aus Produktionsabfällen
Durchsatzleistung	30 Mg/h
Inbetriebnahme	2005
Auftraggeber	Remondis, Lünen, Deutschland



### **EBS-Anlage Neuss, Deutschland**

Standort	Neuss, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff
Durchsatzleistung	30 Mg/h
Inbetriebnahme	2005
Auftraggeber	EGN, Grevenbroich, Deutschland

### **EBS-Anlage Bochum, Deutschland**

Standort	Bochum, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff
Durchsatzleistung	30 Mg/h
Inbetriebnahme	2005
Auftraggeber	Weber, Bochum, Deutschland

### **EBS-Anlage Kerpen, Deutschland**

Standort	Kerpen, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff
Durchsatzleistung	20 Mg/h
Inbetriebnahme	2005
Auftraggeber	Schönackers, Kerpen, Deutschland

### **EBS-Anlage Asdonkshof, Deutschland**

Standort	Kamp-Lintfort, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff
Durchsatzleistung	20 Mg/h
Inbetriebnahme	2005
Auftraggeber	KWA, Kreis Wesel, Kamp-Lintfort, Deutschland

### **EBS-Anlage Wiefels, Deutschland**

Standort	Wiefels, Niedersachsen, Deutschland
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff
Durchsatzleistung	20 Mg/h
Inbetriebnahme	2004
Auftraggeber	GMA, Wangerland, Deutschland

### **EBS-Anlage Winschoten, Niederlande**

Standort	Winschoten, Niederlande
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff
Durchsatzleistung	15 Mg/h
Inbetriebnahme	2002
Auftraggeber	AIBra Winschoten, Winschoten, Niederlande

### **EBS-Anlage Delitzsch, Deutschland**

Standort	Delitzsch, Sachsen, Deutschland
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff aus Abfall
Durchsatzleistung	60.000 Mg/a
Inbetriebnahme	2002 (Neuinstallation mit Erweiterung nach Brandschaden)
Durchsatzleistung	50.000 Mg/a
Inbetriebnahme	2000
Auftraggeber	Kreiswerke Delitzsch, Delitzsch, Deutschland

### **EBS-Anlage Akea, Deutschland**

Standort	Erfstadt, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff aus Produktionsabfällen z.B. für die Zementindustrie
Durchsatzleistung	45.000 Mg/a (Einschichtbetrieb)
Inbetriebnahme	1998
Auftraggeber	Remondis, Lünen, Deutschland

### **Spuckstoffanlage Krefeld, Deutschland**

Standort	Krefeld, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Herstellung von Pellets als Ersatzbrennstoff aus Abfällen
Durchsatzleistung	13.000 Mg/a (Einschichtbetrieb)
Inbetriebnahme	1995
Auftraggeber	Remondis, Deutschland