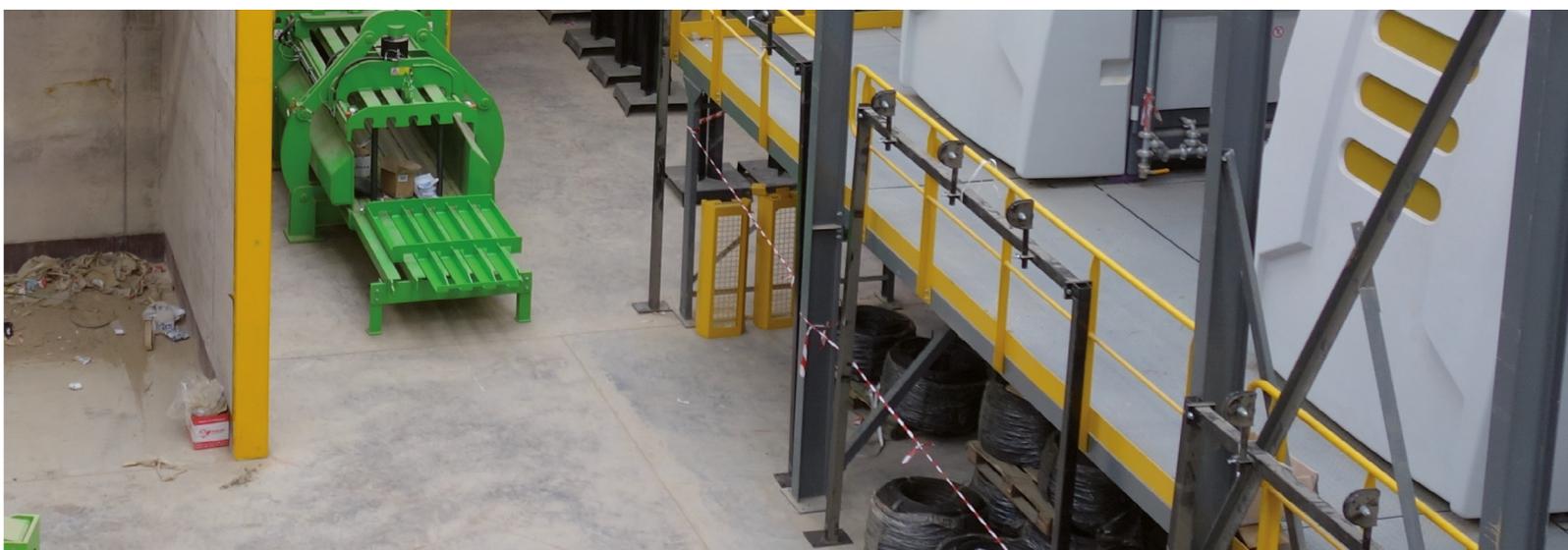




ERSATZBRENNSTOFFE (EBS) PRODUKTIONSANLAGEN FÜR DIE HERSTELLUNG VON SEKUNDÄRBRENNSTOFFEN



ALLES AUS EINER HAND – VOM KONZEPT BIS ZUR INBETRIEBNAHME

Gewerbeabfallsortieranlage Hannover, Deutschland^

Standort	Hannover, Deutschland
Anlage	Sortierung von Gewerbeabfällen zur Erzeugung von EBS
Durchsatzleistung	24 Mg/h
Inbetriebnahme	2021
Kunde	Noris Entsorgung, Deutschland

Gewerbeabfall und Baumischanlage Hannover, Deutschland

Standort	Hannover, Deutschland
Anlage	Sortierung von Gewerbe- und Baustellenmischabfällen zur Erzeugung von Wertstoffen und EBS
Durchsatzleistung	30 Mg/h
Inbetriebnahme	2018
Kunde	Tönsmeier Entsorgung, Deutschland

Gewerbeabfallsortieranlage Rugby, Vereinigtes Königreich

Standort	Rugby, Vereinigtes Königreich
Anlage	Sortieranlage für Hausmüll und Gewerbeabfall zur Erzeugung von EBS
Durchsatzleistung	55 Mg/h Hausmüll und Gewerbeabfall
Inbetriebnahme	2015
Auftraggeber	Sita UK, Vereinigtes Königreich

Gewerbeabfallsortieranlage Birmingham, Vereinigtes Königreich

Standort	Birmingham, Vereinigtes Königreich
Anlage	Sortieranlage Gewerbeabfall zur Erzeugung von EBS
Durchsatzleistung	24 Mg/h Gewerbeabfall
Inbetriebnahme	2013
Auftraggeber	Sita UK, Vereinigtes Königreich

Gewerbeabfall und Baumischanlage Helsinki, Finnland

Standort	Helsinki, Finnland
Anlage	Sortieranlage für Gewerbeabfall und Baumischabfall zur Erzeugung von EBS
Durchsatzleistung	25 Mg/h Gewerbeabfall 30 Mg/h Baumischabfall
Inbetriebnahme	2010
Auftraggeber	Lassila Tikanoja, Finnland

Gewerbeabfallsortieranlage Northampton, Vereinigtes Königreich

Standort	Northampton, Vereinigtes Königreich
Anlage	Sortieranlage für Gewerbeabfall zur Erzeugung von EBS
Durchsatzleistung	25 Mg/h
Inbetriebnahme	2009
Auftraggeber	HW Martin, Vereinigtes Königreich

EBS-Anlage Meppen, Deutschland

Standort	Meppen, Niedersachsen, Deutschland
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff
Durchsatzleistung	30 Mg/h
Inbetriebnahme	2006
Auftraggeber	Augustin Städtereinigung, Meppen, Deutschland

EBS-Anlage Flörsheim, Deutschland

Standort	Flörsheim, Hessen, Deutschland
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff
Durchsatzleistung	13 Mg/h
Inbetriebnahme	2006
Auftraggeber	Remondis, Lünen, Deutschland

EBS-Anlage Köln, Deutschland

Standort	Köln, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff
Durchsatzleistung	20 Mg/h
Inbetriebnahme	2006
Auftraggeber	GVG, Köln, Deutschland

EBS-Anlage Wels, Österreich

Standort	Wels, Österreich
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff
Durchsatzleistung	18 Mg/h
Inbetriebnahme	2006
Auftraggeber	Energie Wels, Österreich

EBS-Anlage Ihlenberg, Deutschland

Standort	Ihlenberg, Mecklenburg-Vorpommern, Deutschland
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff
Durchsatzleistung	25 Mg/h
Inbetriebnahme	2006
Auftraggeber	RABA Ihlenberg, Selmsdorf, Deutschland

EBS-Anlage Halle-Lochau, Deutschland

Standort	Lochau, Sachsen-Anhalt, Deutschland
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff
Durchsatzleistung	20 Mg/h
Inbetriebnahme	2006
Auftraggeber	Fehr Umwelt, Döllnitz, Deutschland

EBS-Anlage Ennigerloh, Deutschland

Standort	Ennigerloh, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff
Durchsatzleistung	24 Mg/h
Inbetriebnahme	2006
Auftraggeber	EKOWEST, Ennigerloh, Deutschland

EBS-Anlage Meschede, Deutschland

Standort	Meschede, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff aus Produktionsabfällen
Durchsatzleistung	30 Mg/h
Inbetriebnahme	2005
Auftraggeber	Remondis, Lünen, Deutschland

EBS-Anlage Neuss, Deutschland

Standort	Neuss, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff
Durchsatzleistung	30 Mg/h
Inbetriebnahme	2005
Auftraggeber	EGN, Grevenbroich, Deutschland

EBS-Anlage Bochum, Deutschland

Standort	Bochum, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff
Durchsatzleistung	30 Mg/h
Inbetriebnahme	2005
Auftraggeber	Weber, Bochum, Deutschland

EBS-Anlage Kerpen, Deutschland

Standort	Kerpen, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff
Durchsatzleistung	20 Mg/h
Inbetriebnahme	2005
Auftraggeber	Schönmackers, Kerpen, Deutschland

EBS-Anlage Asdonkshof, Deutschland

Standort	Kamp-Lintfort, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff
Durchsatzleistung	20 Mg/h
Inbetriebnahme	2005
Auftraggeber	KWA, Kreis Wesel, Kamp-Lintfort, Deutschland

EBS-Anlage Wiefels, Deutschland

Standort	Wiefels, Niedersachsen, Deutschland
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff
Durchsatzleistung	20 Mg/h
Inbetriebnahme	2004
Auftraggeber	GMA, Wangerland, Deutschland

EBS-Anlage Winschoten, Niederlande

Standort	Winschoten, Niederlande
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff
Durchsatzleistung	15 Mg/h
Inbetriebnahme	2002
Auftraggeber	AIBra Winschoten, Winschoten, Niederlande

EBS-Anlage Delitzsch, Deutschland

Standort	Delitzsch, Sachsen, Deutschland
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff aus Abfall
Durchsatzleistung	60.000 Mg/a
Inbetriebnahme	2002 (Neuinstallation mit Erweiterung nach Brandschaden)
Durchsatzleistung	50.000 Mg/a
Inbetriebnahme	2000
Auftraggeber	Kreiswerke Delitzsch, Delitzsch, Deutschland

EBS-Anlage Akea, Deutschland

Standort	Erfstadt, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff aus Produktionsabfällen z.B. für die Zementindustrie
Durchsatzleistung	45.000 Mg/a (Einschichtbetrieb)
Inbetriebnahme	1998
Auftraggeber	Remondis, Lünen, Deutschland

Spuckstoffanlage **Krefeld, Deutschland**

Standort	Krefeld, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Herstellung von Pellets als Ersatzbrennstoff aus Abfällen
Durchsatzleistung	13.000 Mg/a (Einschichtbetrieb)
Inbetriebnahme	1995
Auftraggeber	Remondis, Deutschland

UNSERE STANDORTE WE GET THE BEST OUT

SUTCO® RECYCLINGTECHNIK GMBH

Paffrather Straße 102-116
51465 Bergisch Gladbach
Deutschland

info@sutco.de

SUTCO® UK LTD.

Palmerston House
814 Brighton Road
Purley, Surrey CR8
Vereinigtes Königreich

info@sutco-uk.com

SUTCO BRASIL LTDA.

Av. Ana Costa, n° 61, terreo, sala 22
Bairro Gonzaga, Santos, SP
CEP 11.060-001
Brasilien

info@sutco.com.br

SUTCO® SWEDEN AB

c/o Rödl & Partner Nordic AB
Jungmansgatan 12
211 11 Malmö
Schweden

info@sutco.de

SUTCO® POLSKA

Spółka z o.o., ul. Hutnicza 10
40-241 Kattowice
Polen

info@sutco.pl

SUTCO® IBÉRICA RECYCLING TECHNOLOGY S.L.

Avda. Diagonal 463 BIS, 7º, 2ª
08036 Barcelona
Spanien

info@sutco.es

SUTCO SINGAPORE PTE. LTD.

4 Battery Road # 25-01
Bank of China Building
Singapur, 049908
Singapur

info@sutco.de

SUTCO® RECYCLING TECHNOLOGY ROMANIA SRL.

Str. Gheorghe Țițeica, Nr 121C, Etaj 3
Sector 2, Bukarest
Rumänien, Post Cod: 020295

info@sutco.ro



WWW.SUTCO.COM

11/2023

