

A large industrial facility, likely a material recovery facility (MRF), featuring complex machinery with blue structural frames and yellow safety railings. The facility is multi-level with various conveyor systems and platforms. The lighting is bright, with several industrial lamps visible.

MRF (MATERIAL RECOVERY FACILITIES).
PLANTAS DE TRIAGEM DE MATERIAIS SECOS
VALORIZÁVEIS DOS RESÍDUOS DOMÉSTICOS

MRF Lipor, Portugal

Localização	Lipor, Portugal
Planta	Seleção de recicláveis a partir de resíduos de embalagens leves
Capacidade da planta	35.000 Mg/a
Comissionamento	2023
Cliente	City Lipor, Portugal

MRF Tuas, Cingapura

Localização	Tuas, Cingapura
Planta	Planta de classificação de resíduos antes da incineração
Capacidade da planta	77.500 Mg/a
Comissionamento	2023
Cliente	ST Engineering Marine Ltd., Cingapura

Reconstruir Bockenberg, Alemanha

Localização	Bockenberg, Nordrhein-Westfalen, Alemanha
Planta	Planta de classificação de resíduos
Capacidade da planta	16 Mg/h
Comissionamento	2019
Cliente	AVEA, Leverkusen, Alemanha

MRF Southwark, London, Reino Unido

Localização	Southwark, Reino Unido
Planta	Tratamento mecânico de resíduos
Capacidade da planta	25 Mg/h
Comissionamento	2012
Cliente	Veolia, Reino Unido

MRF West-Berkshire, Reino Unido

Localização	Berkshire, Reino Unido
Planta	Tratamento mecânico de resíduos
Capacidade da planta	15 Mg/h
Comissionamento	2011
Cliente	Veolia, Reino Unido

MRF Swanley, Reino Unido

Localização	Swanley, Reino Unido
Planta	Tratamento mecânico de resíduos
Capacidade da planta	15 Mg/h
Comissionamento	2011
Cliente	Ideal Waste, Reino Unido

MRF Mansfield, Reino Unido

Localização	Mansfield, Reino Unido
Planta	Tratamento mecânico de resíduos
Capacidade da planta	25 Mg/h
Comissionamento	2009
Cliente	Veolia, Reino Unido

MRF Newcastle, Reino Unido

Localização	Newcastle, Reino Unido
Planta	Tratamento mecânico de resíduos
Capacidade da planta	15 Mg/h
Comissionamento	2009
Cliente	Sita UK, Reino Unido

MRF Rainham, Reino Unido

Localização	Rainham, Reino Unido
Planta	Planta Modernização, adicionado tratamento de vidro
Capacidade da planta	22 Mg/h
Comissionamento	2009
Cliente	Veolia, Reino Unido

MRF Brighton, Reino Unido

Localização	Brighton, Reino Unido
Planta	Tratamento mecânico de resíduos
Capacidade da planta	15 Mg/h
Comissionamento	2008
Cliente	Veolia, Reino Unido

MRF Caythorpe, Reino Unido

Localização	Caythorpe, Reino Unido
Planta	Tratamento mecânico de resíduos
Capacidade da planta	15 Mg/h
Comissionamento	2008
Cliente	MID UK, Reino Unido

MRF Reading, Reino Unido

Localização	Reading, Reino Unido
Planta	Tratamento mecânico de resíduos
Capacidade da planta	15 Mg/h
Comissionamento	2008
Cliente	AECOM/RE3, Reino Unido

Autoclave Rotherham, Reino Unido

Localização	Rotherham, Reino Unido
Planta	Tratamento mecânico de resíduos
Capacidade da planta	80.000 Mg/a
Comissionamento	2008
Cliente	Sterecycle, Reino Unido

MRF Alton, Reino Unido

Localização	Alton, Reino Unido
Planta	Tratamento mecânico de resíduos
Capacidade da planta	24 Mg/h
Comissionamento	2004
Cliente	Veolia, Reino Unido

MRF Greenwich, Reino Unido

Localização	Greenwich, Reino Unido
Planta	Tratamento mecânico de resíduos
Capacidade da planta	50.000 Mg/a
Comissionamento	2004
Cliente	Veolia, Reino Unido

MRF Grondon, Reino Unido

Localização	Grondon, Reino Unido
Planta	Tratamento mecânico de resíduos
Capacidade da planta	14 Mg/h
Comissionamento	2003
Cliente	Grondon Waste Management, Reino Unido

MRF Rainham, Reino Unido

Localização	Rainham, Reino Unido
Planta	Tratamento mecânico de resíduos
Capacidade da planta	50.000 Mg/a
Comissionamento	2001
Cliente	Veolia, Brentwood, Reino Unido