ProDigit

Die Zukunft der Sortiertechnik

MAXIMALE EFFIZIENZ – VOLLE TRANSPARENZ – HÖCHSTE PRODUKTIVITÄT

- > WEBBASIERTE PLATTFORM - KEINE INSTALLATION ERFORDERLICH, FUNKTIONIERT AUF DESKTOP- UND MOBILGERÄTEN
- > ÜBERWACHUNG UND ANALYSE ALLER SORTIERVORGÄNGE IN ECHTZEIT
- > MODULAR UND SKALIERBAR - ANPASSBAR AN INDIVIDUELLE BEDÜRFNISSE
- > BENUTZERVERWALTUNG UND AUTOMATISIERTES SCHICHTMODELL
- > DETAILLIERTE BERICHTE: TÄGLICH, WÖCHENTLICH ODER MONATLICH PER EMAIL
- > INTELLIGENTE ANALYSE DER AUSFALLZEITEN UND IDENTIFIZIERUNG DER GRUNDURSACHEN
- > NAHTLOSE INTEGRATION IN BESTEHENDE IT-SYSTEME

Ihr Abfall, unsere Lösung.

WIR OPTIMIEREN IHRE PRODUKTION

Mit ProDigit setzt Sutco RecyclingTechnik neue Maßstäbe in der digitalen Prozesssteuerung der Sortiertechnik.

- **> LIVE-ÜBERWACHUNG VON PROZESSEN UND DURCHSATZ**
- **> MANIPULATIONSSICHERE PROTOKOLLE UND LÜCKENLOSE DOKUMENTATION**
- **> AUTOMATISCHE ERFASSUNG VON STILLSTANDSZEITEN INKL. URSACHENANALYSE**
- **> INTELLIGENTE AUSWERTUNGEN: HEATMAPS, STÖRQUELLEN-RANKINGS & MEHR**

Sutco® RecyclingTechnik GmbH
Paffrather Str. 102-116, 51465 Bergisch Gladbach, Deutschland
Tel. +49 2202 2005 01 info@sutco.com www.sutco.com

WE GET THE BEST OUT

08/2025