



LOKALIZACJA

Brzeszcze, woj. małopolskie

RODZAJ INSTALACJI

Instalacja do segregacji odpadów komunalnych zmieszanych oraz zbieranych selektywnie

PRZEPUSTOWOŚĆ

35.000 Mg/rok odp. komunalne zmieszane
10.000 Mg/rok odp. zbierane selektywnie

INWESTOR/UŻYTKOWNIK

Agencja Komunalna, Brzeszcze /
ZGO w Brzeszczach

GENERALNY WYKONAWCA

Arco System, Oświęcim

WYKONAWCA INSTALACJI

Sutco-Polska, Katowice



SORTOWNIA ZGO BRZESZCZE

CELE PRZEDSIĘWZIĘCIA

Celem inwestycji zrealizowanej przez Agencję Komunalną w Brzeszczach było dostosowanie istniejącej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów do zgodnego z wymogami prawa przetwarzania zbieranych odpadów komunalnych poprzez budowę nowej sortowni wraz z infrastrukturą towarzyszącą.

ZASADNICZE CELE TECHNOLOGICZNE PLANOWANEJ INSTALACJI

- zwiększenie wydajności sortowni dla stale rosnącej ilości odpadów selektywnie zbieranych. Po realizacji zadania przepustowość wynosi 35.000 Mg/a odpadów komunalnych zmieszanych i 10.000 Mg/a odpadów z selektywnej zbiórki, przy pracy dwuzmianowej, przy czym całkowita przepustowość instalacji nie przekroczy 40.000 Mg/rok, a priorytet będą miały odpady selektywnie zbierane
- zwiększenie poziomów recyklingu odpadów opakowaniowych poprzez automatyzację procesu sortowania oraz maksymalizację odzysku surowców wtórnych i umożliwienie skierowania ich do recyklingu
- lepsze wysortowanie frakcji biodegradowalnej z odpadów komunalnych zmieszanych w celu umożliwienia skierowania jej do procesu obróbki tlenowej celem stabilizacji i ograniczenia emisji biogazu
- wydzielenie frakcji wysokokalorycznej, stanowiącej pozostałość po procesie sortowania i komponent do produkcji paliwa alternatywnego (PreRDF), w celu obniżenia wartości kalorycznej odpadów deponowanych na składowisku oraz poprawa jakości wytwarzanego PreRDF poprzez prawidłowe jego magazynowanie
- wydzielenie odpadów niebezpiecznych ze strumienia odpadów wejściowych i umożliwienie skierowania ich do unieszkodliwiania poprzez uprawnione podmioty
- poprawa jakości przetwarzania odpadów wielkogabarytowych

OPIS TECHNICZNY

MATERIAŁY PRZETWARZANE NA INSTALACJI

- Odpady komunalne zmieszane
- Odpady komunalne pochodzące z selektywnej zbiórki

PODAWANIE MATERIAŁU

- Ładunek odpadów do rozrywarki worków
- Otwieranie worków i dozowanie równomiernego strumienia odpadów na instalację
- Skierowanie materiału do kabiny wstępnej celem kontroli i wydzielenia odpadów problemowych

PODZIAŁ NA FRAKCJE

- Sito bębnowe dokonuje rozdziału materiału na poszczególne frakcje granulometryczne
- Frakcje podsitowa i nadsitowa są oddzielane celem przygotowania materiału do sortowania automatycznego

AUTOMATYCZNE SORTOWANIE

- Separacja optyczna (technologia NIR) do wydzielenia surowców wtórnych (tworzywa sztuczne, papier) i podziału na poszczególne frakcje materiałowe
- Separacja balistyczna – rozdział na frakcję: 2D (folie), 3D (tworzywa twarde) i frakcję drobną
- Wydzielenie metali żelaznych przy pomocy separacji magnetycznej
- Prasowanie wydzielonych surowców wtórnych



ZAKRES DZIAŁAŃ SUTCO-POLSKA

- ▲ Projekt technologiczny
- ▲ Produkcja urządzeń
- ▲ Kompleksowa dostawa i montaż
- ▲ Rozruch instalacji
- ▲ Szkolenia, serwis oraz opieka porealizacyjna



NOWA SORTOWNIA W BRZESZCZACH TO PRZYKŁAD NOWOCZESNEGO, KOMPLEKSOWEGO PODEJŚCIA DO GOSPODARKI ODPADAMI – Z MYŚLĄ O TERAŹNIEJSZOŚCI I PRZYSZŁOŚCI.



11/2025



DANE TECHNICZNE



SITO BĘBNOWE



ROZRYWARKA WORKÓW



SEPARATOR BALISTYCZNY



56 PRZENOŚNIKÓW



4 SEPARATORY OPTYCZNE



2 SEPARATORY METALI ŻELAZNYCH



PRASA BELUJĄCA