



LOKALIZACJA

Prażuchy Nowe k/Kalisza, woj. wielkopolskie

RODZAJ INSTALACJI

Zautomatyzowana instalacja do sortowania odpadów komunalnych zmieszanych oraz pochodzących z selektywnej zbiórki & instalacja do kompostowania i biologicznej stabilizacji w systemie BioFIX

PRZEPUSTOWOŚĆ

Sortownia: 80.000 Mg/rok odp. kom. zmieszane
28.000 Mg/rok odp. z selektywnej zbiórki
Kompostownia: min. 32.000 Mg/rok

INWESTOR

ZKG „CZYTE MIASTO, CZYSTA GMINA”

WYKONAWCA INSTALACJI

Sutco-Polska, Katowice

MBP ZUOK „ORLI STAW”

Instalacja MBP w ZUOK „Orli Staw” to zautomatyzowany, kompleksowy system przetwarzania odpadów, który powstał na bazie technologii firmy Sutco-Polska, dostarczonej i uruchomionej w latach 2005–2006.

Nowoczesna linia do sortowania i odzysku surowców jest połączona technologicznie z instalacją do biologicznego kompostowania i stabilizacji odpadów w systemie BioFIX, tworząc zintegrowany układ mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP).

W 2022 r. przeprowadzono kompleksową modernizację linii sortowniczej, a w 2024 r. unowocześniono część technologiczną kompostowni BioFIX, w tym m.in. dokonano wymiany przerzucarki. Dzięki tym inwestycjom cały układ technologiczny po 16-18 latach eksploatacji, przeprowadzonej modernizacji i dostosowaniu do aktualnych wymagań, należy dziś do najnowocześniejszych i najskuteczniejszych technologii przetwarzania odpadów w Polsce.

PRZETWARZANIE MECHANICZNE – SORTOWANIE

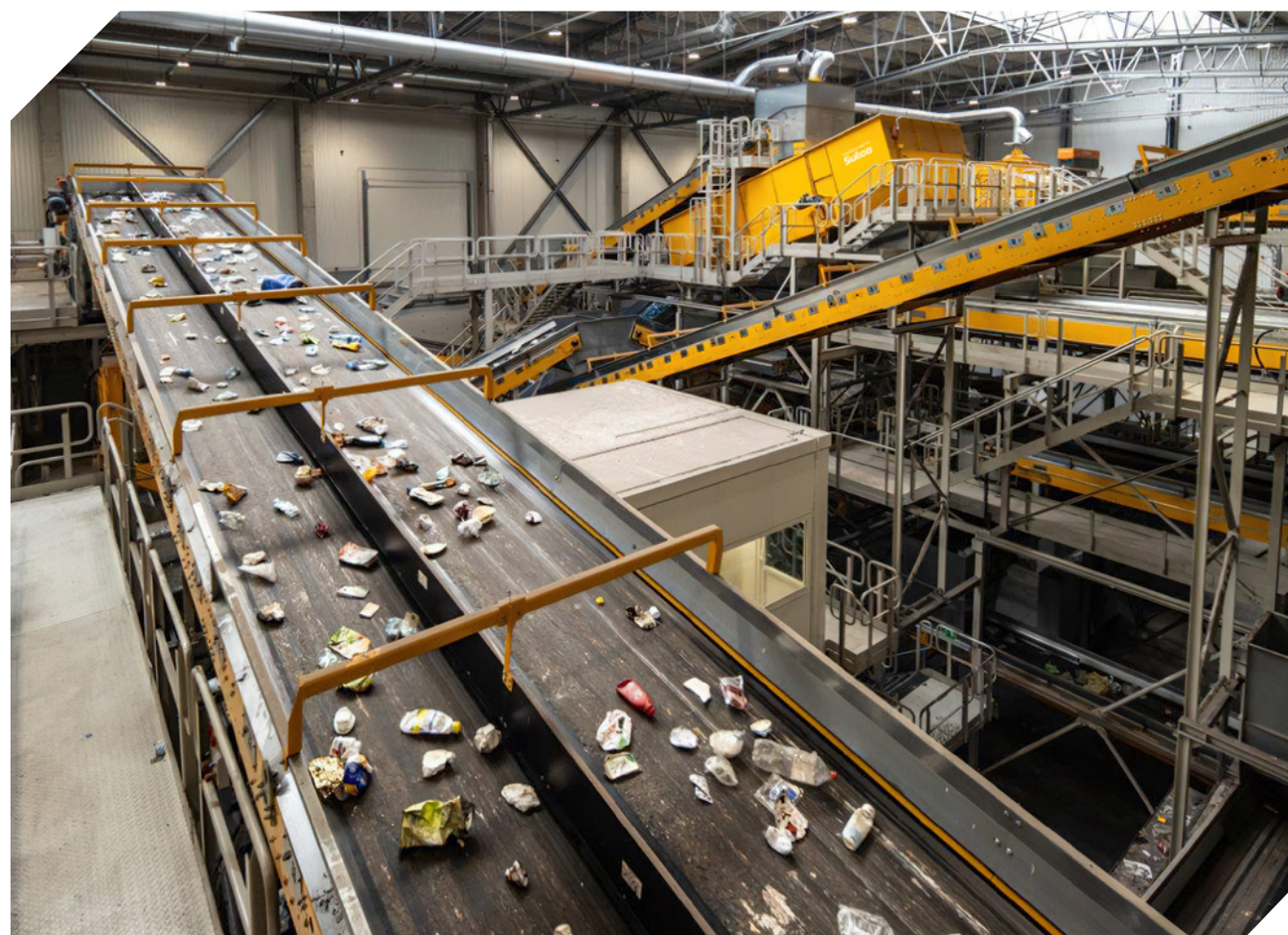
Zmodernizowana linia sortownicza zapewnia automatyzację kluczowych procesów: od podawania i wstępnej selekcji odpadów, przez przesiewanie granulometryczne, po optyczne, balistyczne, magnetyczne i indukcyjne wydzielenie cennych frakcji surowcowych. System separatorów umożliwia precyzyjne odzyskiwanie tworzyw sztucznych (PET, PP, PE, PS), folii, papieru oraz metali, a doczyszczanie w dedykowanych kabinach sortowniczych gwarantuje osiągnięcie wysokiej jakości pozyskiwanych surowców.

Wydzielone frakcje surowcowe trafiają do boksów i prasy belującej, a balast jest kierowany do automatycznej stacji załadunku kontenerów, co zapewnia pełną ciągłość pracy instalacji. Wydzielona frakcja biodegradowalna automatycznie podawana jest do instalacji do biologicznego przetwarzania w systemie BioFIX.

PRZETWARZANIE BIOLOGICZNE – SYSTEM BIOFIX

Instalację do sortowania uzupełnia instalacja kompostowania i biologicznej stabilizacji w systemie BioFIX. Proces biologicznego przetwarzania przebiega tu w zamkniętej hali, w betonowych tunelach, które umożliwiają niezależne przetwarzanie frakcji biodegradowalnej wydzielonej w procesie sortowania odpadów komunalnych oraz odpadów zielonych pochodzących z selektywnej zbiórki. Proces przebiega w pełni automatycznie, zarówno napełnianie i opróżnianie tuneli, przerzucanie materiału, jak i jego napowietrzanie oraz nawadnianie jest zautomatyzowane.

Po ukończeniu procesu materiał wyładowywany jest z hali systemem przenośników i podawany na plac dojrzewania. W zależności od rodzaju materiału wejściowego zastosowany dynamiczny system biologicznego przetwarzania umożliwia wytworzenie kompostu lub masy biologicznie ustabilizowanej znajdującej zastosowanie przy rekultywacji.



Dzięki przeprowadzonym modernizacjom układ technologiczny mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, po kilkunastu latach eksploatacji, nie tylko nadal funkcjonuje w pełni sprawnie, lecz także został dostosowany do aktualnych uwarunkowań. Pozwala na osiąganie wysokich poziomów odzysku surowców z odpadów zmieszanych i selektywnie zbieranych, za-

pewnia stabilność procesową oraz jest przygotowany do dalszej rozbudowy — odpowiadając na współczesne wymagania gospodarki o obiegu zamkniętym.



CAŁY UKŁAD TECHNOLOGICZNY PO 16-18 LATACH EKSPLOATACJI, PRZEPROWADZONEJ MODERNIZACJI I DOSTOSOWANIU DO AKTUALNYCH WYMAGAŃ NALEŻY DZIŚ DO NAJNOWOCZĘSZEJSZYCH I NAJSKUTECZNIJSZYCH TECHNOLOGII PRZETWARZANIA ODPADÓW W POLSCE.



CECHY CHARAKTERYSTYCZNE

SORTOWANIE:

- ▲ efektywny proces umożliwiający sortowanie zarówno odpadów komunalnych zmieszanych, jak i zbieranych selektywnie
- ▲ automatyzacja procesów odzysku wybranych frakcji materiałowych przeznaczonych do recyklingu
- ▲ wysoki poziom odzysku frakcji surowcowych tworzyw sztucznych, papieru i metali zawartych w odpadach komunalnych

BIOLOGICZNE PRZETWARZANIE:

- ▲ możliwość oddzielnego, jednoczesnego przetwarzania frakcji podsitowej oraz odpadów zielonych zbieranych selektywnie
- ▲ proces w pełni zautomatyzowany: automatyczny załadunek, przerzucanie, wyładunek oraz napowietrzanie i nawadnianie
- ▲ w pełni zamknięty system zapewniający maksymalną kontrolę