SORTOWNIA ZGO PUKININ



LOKALIZACJA
Pukinin k/Rawy Mazowieckiej, województwo łódzkie

RODZAJ INSTALACJI
Zautomatyzowana instalacja do sortowania zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów zbieranych selektywnie

PRZEPUSTOWOŚĆ
70.000 Mg/rok – odp. komunalne zmieszane
8.000 Mg/rok – odp. zbierane selektywnie

INWESTOR/UŻYTKOWNIK
ZGO AQUARIUM

WYKONAWCA INSTALACJI
Sutco-Polska, Katowice

SORTOWNIA ZGO PUKININ

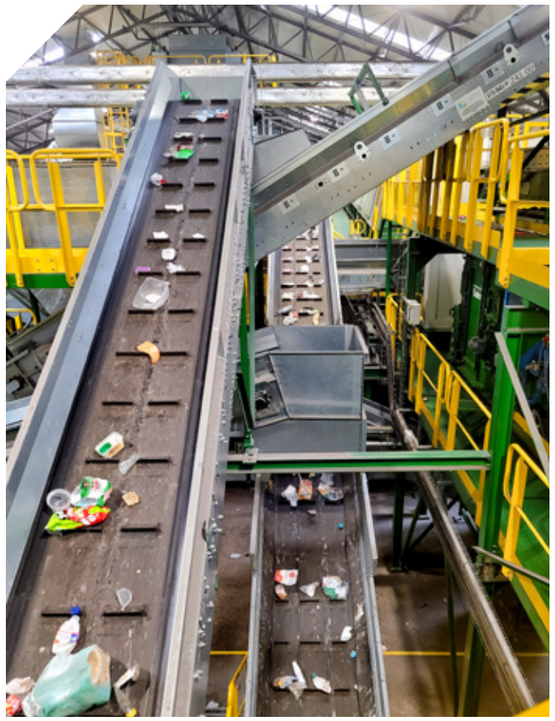
SORTOWNIA ZGO PUKININ

CELE PRZEDSIĘWZIĘCIA

Celem projektu było zwiększenie możliwości odzysku surowców oraz dostosowanie procesu sortowania do różnych strumieni odpadów komunalnych. Przedsięwzięcie obejmowało wykonanie nowej linii technologicznej w istniejącej, rozbudowanej hali sortowni, z uwzględnieniem warunków obiektu i organizacji transportu materiałów.

ZASADNICZE CELE TECHNOLOGICZNE INSTALACJI

- Sortowanie odpadów zmieszanych i selektywnie zbieranych o zróżnicowanym składzie oraz udziale zanieczyszczeń
- Zwiększenie odzysku surowców wtórnych poprzez automatyzację procesu sortowania
- Wydzielanie odrębnych frakcji materiałowych i ich przygotowanie do recyklingu
- Możliwość dostosowania wariantu pracy linii do rodzaju i składu przetwarzanych odpadów



OPIS TECHNICZNY

MATERIAŁY PRZETWARZANE NA INSTALACJI

- Zmieszane odpady komunalne
- Odpady komunalne zbierane selektywnie

PODAWANIE MATERIAŁU

Odpady są ładowane do rozrywarki worków, która otwiera worki i zapewnia równomierne podawanie materiału na linię. Następnie trafiają do kabiny wstępnej, gdzie pracownicy wydzielają odpady problemowe i tarasujące oraz wybrane większe materiały nadające się do odzysku.

PODZIAŁ NA FRAKCJE

Sito bębnowe rozdziela odpady według wielkości na trzy frakcje: drobną 0–80 mm, średnią 80–340 mm oraz grubą powyżej 340 mm. W ten sposób poszczególne strumienie odpadów przygotowane są do dalszych etapów separacji i odzysku materiałów.

AUTOMATYCZNE SORTOWANIE

Dwa separatory metali żelaznych wydzielają metale ze strumieni odpadów. Separator optyczny wydziela tworzywa sztuczne, kierowane następnie do separatora balistycznego, który z kolei rozdziela tworzywa na frakcję płaską 2D i przestrzenną 3D. Trzy pozostałe separatory optyczne umożliwiają wydzielanie wybranych frakcji materiałowych. Konfiguracja procesu uwzględnia różne rodzaje wsadu i zadania sortowania.

DOCZYSZCZANIE I BELOWANIE

W kabinach sortowniczych pracownicy doczyszczają i rozsortowują wydzielone materiały. Frakcje przeznaczone do belowania trafiają do prasy, która przygotowuje je do magazynowania i transportu.





SORTOWNIA ZGO PUKININ

Sutco® POLSKA
LM GROUP

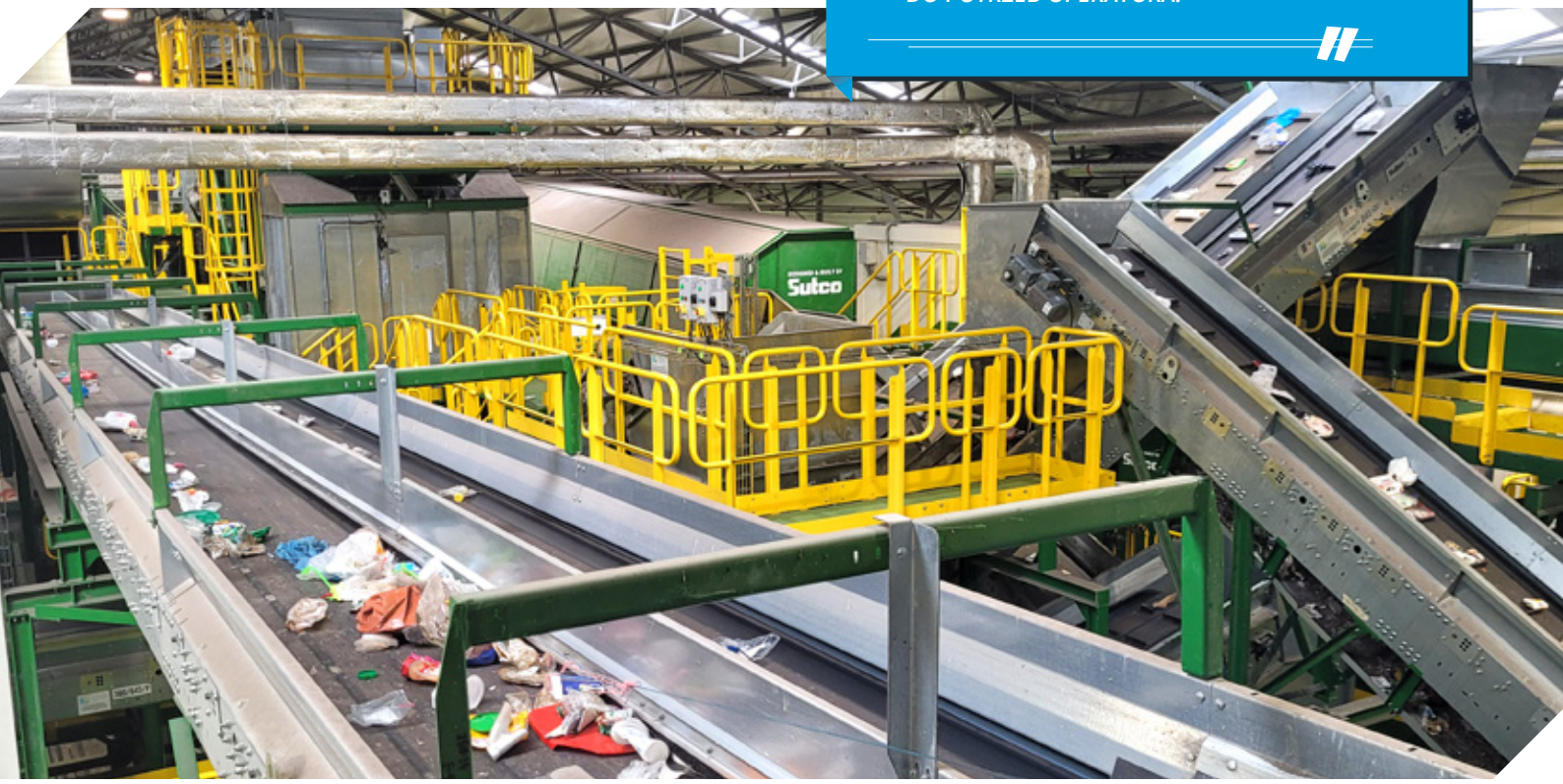
ZAKRES DZIAŁAŃ SUTCO-POLSKA

- **Projekt** technologiczny dostosowany do rozbudowanej hali i potrzeb użytkownika
- **Produkcja** urządzeń
- Kompleksowa **dostawa i montaż**
- **Rozruch** instalacji
- Szkolenia, serwis oraz opieka porealizacyjna

WE GET THE BEST OUT

W TYM PROJEKCIE WAŻNE BYŁO POŁĄCZENIE AUTOMATYZACJI SORTOWANIA Z WARUNKAMI ISTNIEJĄCEGO OBIEKTU. PROJEKT UWZGLĘDNIAŁ RÓŻNE STRUMIENIE ODPADÓW ORAZ MOŻLIWOŚĆ DOSTOSOWYWANIA PROCESU DO POTRZEB OPERATORA.

11/2026



GŁÓWNE WYPOSAŻENIE

- **SITO BĘBNOWE**
- **ROZRYWARKA WORKÓW**
- **SEPARATOR BALISTYCZNY TWORZYW SZTUCZNYCH**
- **68 PRZENOŚNIKÓW**
- **4 SEPARATORY OPTYCZNE**
- **2 SEPARATORY METALI ŻELAZNYCH**
- **KABINY SORTOWNICZE DO ROZSORTOWANIA I DOCZYSZCZANIA MATERIAŁÓW**
- **STACJA SPRĘŻONEGO POWIETRZA**
- **SYSTEM ZASILANIA, STEROWANIA I WIZUALIZACJI**
- **PRASA BELUJĄCA**

Sutco®-Polska Sp. z o.o. ul. Hutnicza 10 ul. 40-241 Katowice ul. Polska ul. www.sutco.com