



SUTCO
POLSKA
LM GROUP



WE GET **THE BEST** OUT
WWW.SUTCO.COM

SPIS TREŚCI

SUTCO JAKO FIRMA	04
WE GET THE BEST OUT	05
GRUPA SUTCO	06
WSZYSTKO Z JEDNEJ RĘKI	07
SORTOWANIE	08
INTELIĞENTNE ROZWIĄZANIA	09
PRZETWARZANIE BIOLOGICZNE	10
PRZETWARZANIE BIOLOGICZNE	11
KOMPONENTY	12
INSTALACJE A ŚRODOWISKO	13
LM GROUP	14
KODEKS POSTĘPOWANIA	15
KONTAKT	16

WE GET **THE BEST** OUT. TO ZNACZY: WYDOBĘDZIEMY TO, CO NAJLEPSZE. I ZROBIMY TO NAJLEPIEJ, JAK TO MOŻLIWE.

**KOMPLEKSOWA WIEDZA I INNOWACYJNE TECHNOLOGIE DLA
NASZEGO ŚRODOWISKA**

OSZCZĘDNOŚĆ ZASOBÓW ORAZ ZAPEWNIENIE ZRÓWNOWAŻONEGO ROZWOJU

Tematy oszczędzania zasobów i zrównoważonego rozwoju są obecnie nieodłączną częścią naszego codziennego życia. Nasz profil działalności wpisuje się w ten trend. Nasza praca polegająca na tworzeniu koncepcji zakładów przetwarzania odpadów i ich wykonanie pod klucz jest zasadna, a zarazem niezbędna w nowoczesnej gospodarce odpadami, której ostatecznym sensem jest recykling, tj. nadanie powtórnej wartości temu, co stało się odpadem.

INNOWACYJNE KONCEPCJE PRZETWARZANIA ODPADÓW

Od 1991 roku Sutco®-Polska działa aktywnie na rynku polskim tworząc koncepcje linii technologicznych do przetwarzania odpadów i poszerzając każdego roku grono swoich zadowolonych klientów. To okres dynamicznego rozwoju firmy od „zwykłego” zakładu produkcyjnego do profesjonalnego, samodzielnego przedsiębiorstwa oferującego klientowi kompleksowy, indywidualny, zaawansowany technologicznie i technicznie produkt.

500 +



500+ INSTALACJI NA
ŚWIECIE (GRUPA SUTCO)

130 +



130+ PROJEKTÓW
W POLSCE



MIĘDZYNARODOWA SIEĆ
SPRZEDAŻY W GRUPIE



PRZEDSTAWICIELSTWA
NA CAŁYM ŚWIECIE



MIĘDZYNARODOWY
SUKCES



WYSOKIE POZIOMY
ODZYSKU



REPREZENTOWANA NA ARENIE MIĘDZYNARODOWEJ AKTYWNA NA CAŁYM ŚWIECIE

RAZEM DLA EFEKTYWNEJ GOSPODARKI OBIEGU ZAMKNIĘTEGO

Sutco®-Polska należy do Grupy Sutco, będącej jednym z największych producentów instalacji do sortowania i przetwarzania odpadów na świecie. Grupa Sutco działa z sukcesem na arenie międzynarodowej, wyposażając nowoczesne zakłady przetwarzania odpadów w zaawansowane technologie, zapewniające wysokie poziomy odzysku.

Wspólnie z 7 spółkami z grupy Sutco i międzynarodowymi partnerami handlowymi oraz z ponad 500 instalacjami referencyjnymi na całym świecie, Sutco angażuje się w aspekty ochrony środowiska i recyklingu, przyczyniając się do budowy gospodarki o obiegu zamkniętym (CIRCULAR ECONOMY).

Sutco® RecyclingTechnik GmbH Niemcy
Lokalizacja w Bergisch Gladbach
Lokalizacja w Haren
Lokalizacja w Meppen
Oddział w Ludwigsburgu

Sutco® Polska
Sutco® UK
Sutco® Iberica
Sutco Brasil
Sutco Singapore
Sutco® Sweden
Sutco® Romania

NASZE ZAKŁADY PRODUKCYJNE
MASZYNY I URZĄDZENIA MADE BY SUTCO
Zakład produkcyjny Katowice, Polska
Zakład produkcyjny Haren (Emsland), Niemcy

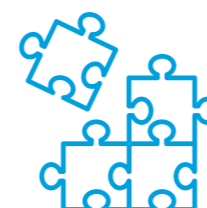
WSZYSTKO Z JEDNEJ RĘKI I POD KLUCZ



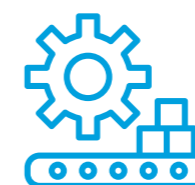
PLANOWANIE



KONSTRUOWANIE



PRODUKCJA



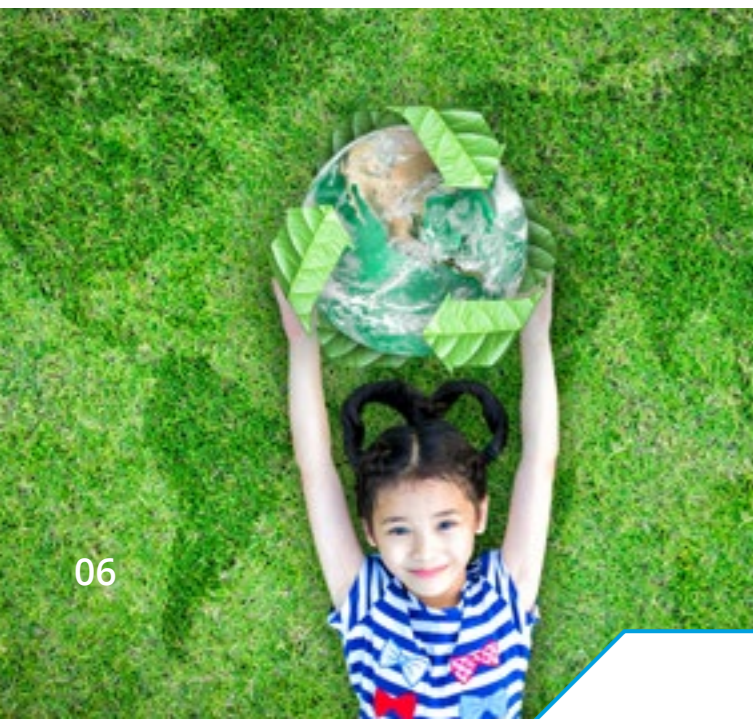
MONTAŻ



URUCHOMIENIE



SZKOLENIE I SERWIS



NASZ CEL: SKUTECZNY ODZYSK SUROWCÓW DLA RECYKLINGU

INNOWACYJNE INSTALACJE DO SORTOWANIA I PRZETWARZANIA ODPADÓW ZAPEWNIĄJĄ MAKSYMALNE POZIOMY ODZYSKU

Instalacje Sutco® są każdorazowo planowane zgodnie z indywidualnymi potrzebami każdego klienta, w oparciu o istniejące uwarunkowania inwestycyjne oraz lokalizacyjne.

Indywidualnie projektowany układ technologiczny uwzględnia strumienie i morfologię odpadów, planowaną przepustowość instalacji oraz cel i efekty, jakie klient chce finalnie uzyskać.

PRODUKTY SUTCO PRZETWARZANIE MECHANICZNE

INSTALACJE DO SORTOWANIA I MECHANICZNEGO PRZETWARZANIA WYKONYWANE POD KLUCZ DLA

- mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (MBP)
- zmieszanych odpadów opakowaniowych
- tworzyw sztucznych zbieranych selektywnie (tzw. „żółty worek”)
- papieru zbieranego selektywnie (tzw. „niebieski worek”)
- odpadów tworzywowych np. folii przed procesem granulacji i recyklingu
- innych frakcji surowcowych wymagających sortowania
- odpadów przemysłowych i wielkogabarytowych
- odpadów drewna
- zmieszanych odpadów budowlanych
- żużli po termicznym przetwarzaniu odpadów
- sortowania odpadów przed procesem termicznego przetwarzania
- rozdrabniania i produkcji paliw alternatywnych RDF

Paleta rozwiązań technologicznych jest szeroka, zależna m.in. od stopnia automatyzacji linii. Podczas zautomatyzowanego procesu sortowania uzyskać możemy jednorodne frakcje materiałowe o wysokim stopniu czystości.



AUTOMATYCZNE SYSTEMY ZARZĄDZANIA UKŁADEM PRZENOŚNIKÓW BUNKROWYCH I PRASOWANIA ProDIGIT

AUTOMATYZACJA PROCESU PRASOWANIA ZWIĘKSZA FUNKCJONALNOŚĆ NOWOCZESNYCH INSTALACJI

INTELIGENTNE ZARZĄDZANIE UKŁADEM PRZENOŚNIKÓW BUNKROWYCH

Zautomatyzowany wyładunek przenośników bunkrowych powiązany z układem prasowania pozwala zoptymalizować proces belowania surowców. Rozwiązanie zapewnia minimalne zużycie energii i uwzględnia różne prędkości napełniania przenośników bunkrowych.

OPTIMALIZACJA PRZEPUSTOWOŚCI

... sortowni odpadów przy jednoczesnym utrzymaniu wymaganej jakości produktów, takich jak np. stopień czystości. Inteligentna technologia pomiarowa umożliwi inteligentną kontrolę poszczególnych etapów procesu

wyładunku przenośników bunkrowych i prasowania, a tym samym całego procesu sortowania. Przenośniki bunkrowe są efektywnie wykorzystane, system automatycznie podejmuje decyzje dotyczące wyładunku i prasowania surowców z przenośników bunkrowych.

AUTOMATYCZNE ETYKIETOWANIE BELI

Po procesie prasowania etykieta beli jest drukowana na pasku PET, który jest trwale przymocowany do beli. Etykietowanie odbywa się automatycznie na pojedynczej i zważonej beli. Kody kreskowe i kody QR można odczytać za pomocą skanera.



KOMPOSTOWANIE, STABILIZACJA TLENOWA I FERMENTACJA

PRZETWARZANIE BIOLOGICZNE ODPADÓW MA DECYDUJĄCE
ZNACZENIE DLA OCHRONY KLIMATU

Biologiczne przetwarzanie odpadów organicznych jest w wielu aspektach procesem przyjaznym dla środowiska. Z jednej strony uzyskujemy wysokiej jakości kompost alternatywnie frakcją ustabilizowaną lub surowiec do produkcji biogazu, który z kolei służy do produkcji energii elektrycznej i ciepłej. Z drugiej strony proces biologicznego przetwarzania zapobiega niekontrolowanej emisji gazów cieplarnianych powstających w przypadku nieprzetworzonych odpadów organicznych.

SUTCO OFERUJE SZEROKĄ PALETĘ SYSTEMÓW
PRZETWARZANIA BIOLOGICZNEGO

WENDELIN

System kompostowania na dużych powierzchniach

BIODEGMA®

Technologia membranowa

MBA

Mechaniczno-biologiczne przetwarzanie

BioFIX

System kompostowania w betonowych tunelach

KOMPOSTOWANIE TUNELOWE

BioPV

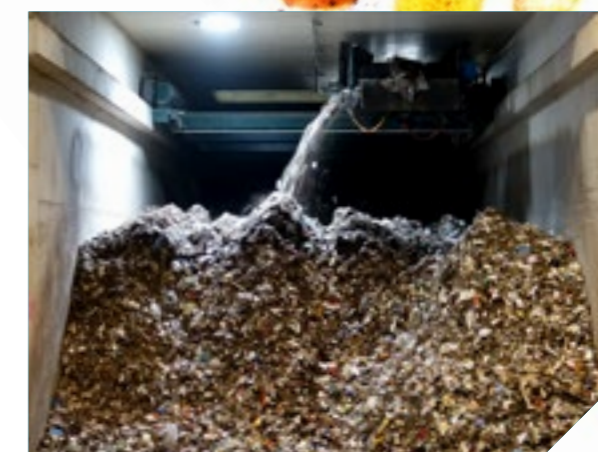
Fermentacja frakcji mokrej odpadów organicznych



Wendelin - System kompostowania na dużych powierzchniach



BIODEGMA® - Technologia membranowa



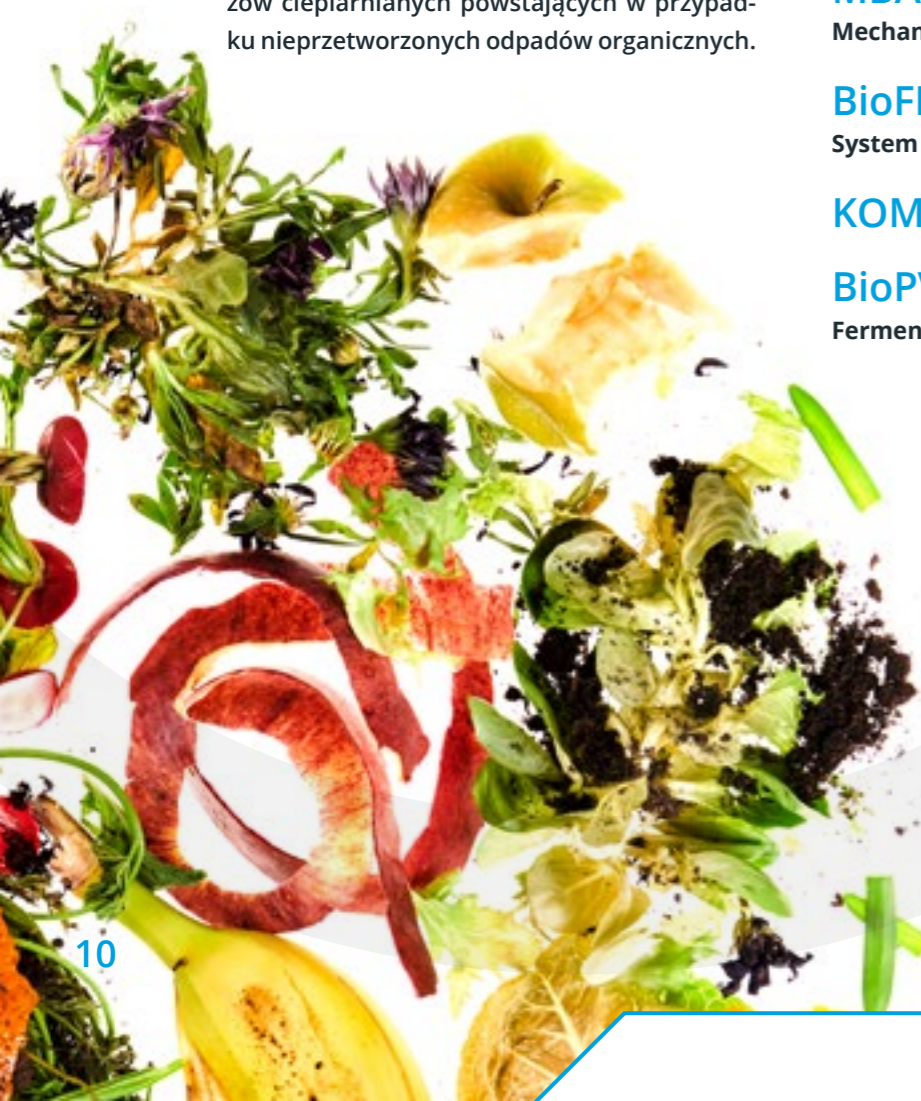
Kompostowanie tunelowe



BioFIX - System kompostowania w betonowych tunelach



BioPV - Fermentacja frakcji mokrej odpadów organicznych



KOMPONENTY SUTCO® WŁASNEJ PRODUKCJI

NASZE KOMPONENTY ZWIĘKSZAJĄ
WYDAJNOŚĆ KAŻDEJ INSTALACJI

W instalacjach Sutco średnio ok. 70% komponentów instalacji pochodzi z produkcji własnej w zakładach produkcyjnych Sutco, a ok. 30% zakupywane jest od dostawców zewnętrznych. **Komponenty Sutco oznaczają jakość.** Innowacyjne i wyprodukowane zgodnie z najnowszymi standardami technicznym, przyjazne w eksploatacji i stabilne.



- ▲ Automatyczne stacje załadunku
- ▲ Fermentery
- ▲ Kanałowe prasy belujące
- ▲ Konstrukcje specjalne
- ▲ Konstrukcje stalowe
- ▲ Kontenery zgniatające
- ▲ Przenośniki łańcuchowe
- ▲ Przenośniki płytkowe
- ▲ Przenośniki taśmowe
- ▲ Przenośniki zgrzeblowe
- ▲ Przerzucarki BIOFIX
- ▲ Przerzucarki WENDELIN
- ▲ Rozrywarki worków
- ▲ Separatory balistyczne
- ▲ Separatory części twardych
- ▲ Separatory powietrzne
- ▲ Separatory trójdrożne
- ▲ Separatory zyg-zak
- ▲ Sita bębnowe
- ▲ Sita dyskowe
- ▲ Stacje nadawcze dozujące
- ▲ Stacje nadawcze organiki
- ▲ Stacje przeładunkowe
- ▲ Stacje do zagęszczania odpadów
- ▲ Systemy „walking floor”
- ▲ Systemy zarządzania bunkrem
- ▲ Urządzenia nawijające
- ▲ Urządzenia specjalne



EKONOMIA I EKOLOGIA

SKUTECZNY I PRZYJAZNY DLA ŚRODOWISKA
RECYKLING – TO PODWÓJNA KORZYŚĆ



Nasz najważniejszy cel to skuteczne technologicznie i efektywnie ekonomicznie instalacje do przetwarzania odpadów. Z korzyścią dla użytkowników, z korzyścią dla środowiska.

EKONOMIA I EKOLOGIA W PARZE.
KORZYSTNY ZWIĄZEK.



LM GROUP CZTERY FIRMY |||| JEDEN SILNY PARTNER

SUTCO® – CZĘŚCIĄ GRUPY DZIAŁAJĄCEJ NA
ARENIE MIĘDZYNARODOWEJ

Dzięki inteligentnym i przemyślanym koncepcjom przetwarzania odpadów - począwszy od gromadzenia odpadów, poprzez ich sortowanie i przetwarzanie, aż po belowanie jednorodnych frakcji materiałowych - LM GROUP przyczynia się znacznie do oszczędzania surowców.

LM GROUP

SPECJALIŚCI W DZIEDZINIE GROMADZENIA,
SORTOWANIA I BELOWANIA ODPADÓW ORAZ
AUTOMATYZACJI PROCESU

680+



PONAD 680 PRACOWNIKÓW
NA CAŁYM ŚWIECIE

4



4 PRZEDSIĘBIORSTWA Z
BRANŻY RECYKLINGU

19



19 LOKALIZACJI
NA ŚWIECIE



OBSZARY DZIAŁANIA
LM GROUP



L&M Entsorgungs-Systeme GmbH

URZĄDZENIA ZAGĘSZCZAJĄCE



Sutco® RecyclingTechnik GmbH

INSTALACJE DO SORTOWANIA I PRZETWARZANIA



unoTech® GmbH

KANAŁOWE PRASY BELUJĄCE



TIG Automation GmbH

TECHNOLOGIE AUTOMATYZACJI

NASZE WARTOŚCI DLA DOBREJ WSPÓŁPRACY

NASZA KULTURA ORGANIZACYJNA CHARAKTERYZUJE SIĘ
ZAUFANIEM I SZACUNKIEM W KONTAKTACH MIĘDZY KLIENTAMI,
WSPÓŁPRACOWNIKAMI I PARTNERAMI BIZNESOWYMI

RÓWNE PRAWA I RÓWNE TRAKTOWANIE

Wspieramy różnorodność i indywidualność, także w życiu zawodowym i w miejscu pracy, wynikającą z różnic w zakresie płci, koloru skóry, religii, pochodzenia etnicznego, wieku, narodowości, stanu cywilnego, orientacji seksualnej, niepełnosprawności czy pochodzenia społecznego.

JESTEŚMY SUTCO

Wysoko wykwalifikowani pracownicy i najnowocześniejsze zakłady produkcyjne gwarantują szeroką gamę zróżnicowanych rozwiązań w zakresie recyklingu.

WSZYSCY SĄ RÓŻNI, A JEDNAK TACY SAMI

Postrzegamy siebie i nasz sukces jako wspólny projekt, w którym każdy pracownik uczestniczy w równym stopniu. W ten sposób dopasowujemy nasze działania do podstawowych wartości społecznych. Różnorodność oraz tolerancyjna i integrująca atmosfera pracy to podstawowe warunki rozwoju i innowacji. Nasze wartości dla dobrej współpracy



NASZE LOKALIZACJE WE GET THE BEST OUT

SUTCO® RECYCLINGTECHNIK GMBH

Paffrather Straße 102-116
51465 Bergisch Gladbach
Niemcy

info@sutco.de

SUTCO® UK LTD.

Palmerston House
814 Brighton Road
Purley, Surrey CR8
Wielka Brytania

info@sutco-uk.com

SUTCO BRASIL LTDA.

Av. Ana Costa, n° 61, terreo, sala 22
Bairro Gonzaga, Santos, SP
CEP 11.060-001
Brazylia

info@sutco.com.br

SUTCO® SWEDEN AB

c/o Rödl & Partner Nordic AB
Jungmansgatan 12
211 11 Malmö
Szwecja

info@sutco.de

SUTCO® POLSKA

Spółka z o.o., ul. Hutnicza 10
40-241 Katowice
Polska

info@sutco.pl

SUTCO® IBÉRICA RECYCLING TECHNOLOGY S.L.

Avda. Diagonal 463 BIS, 7º, 2ª
08036 Barcelona
Hiszpania

info@sutco.es

SUTCO SINGAPORE PTE. LTD.

4 Battery Road # 25-01
Bank of China Building
Singapur, 049908
Singapur

info@sutco.de

SUTCO® RECYCLING TECHNOLOGY ROMANIA SRL.

Str. Gheorghe Țițeica, Nr 121C, Etaj 3
Sector 2, Bukareszt
Rumanía, Post Cod: 020295

info@sutco.ro



WWW.SUTCO.COM

