

ZAKŁAD PRODUKCYJNY

: PARK MASZYNOWY

Wycinarki laserowe TRUMPF
TruLaser 3030 TruFlow 4000
TruLaser 3030 TruFlow 3200

Max. format blachy 1500 mm x 3000 mm
Stal konstrukcyjna (węglowa) do grubości: 20 mm
Stal nierdzewna do grubości: 15 mm
Aluminium do grubości: 10 mm
Dokładność cięcia: $\pm 0,1$ mm

**Automatyczna linia do cięcia i
wiercenia profili FICEP**

cięcie, wiercenie, gwintowanie oraz frezowanie fasolek w różnych rodzajach kształtowników (HEB, HEA, IPE, kątowniki, ceowniki i inne)

**Maszyna do cięcia tlenowego i
plazmowego YUN 3000-2**

Max. format blachy: 2000mm x 6000mm
Stal konstrukcyjna do grubości: 170 mm (tlen) / stal nierdzewna do grubości: 20 mm (plazma)

**Maszyna do cięcia tlenowego i
plazmowego AJAN**

Max. format blachy: 2500 mm x 12000 mm
Stal konstrukcyjna do grubości: 200 mm
Stal nierdzewna do grubości: 20 mm

Hydrauliczne nożyce gilotynowe EHT

Max. długość:
6000 mm dla blach o grubości do 10 mm
3000 mm dla blach o grubości do 12 mm
Wysoka dokładność rzędu 1 mm

**Hydrauliczna prasa krawędziowa
HACO**

Max. długość gięcia: 3000 mm
Max. grubość blachy (przy długości maksymalnej): 6 mm
Nacisk: 280 ton

**Hydrauliczna prasa krawędziowa
APHS BAYKAL**

Max. dł. gięcia: 3100 mm
Max. grubość blachy (przy dł. max.): 8 mm
Nacisk: 160 t

**Hydrauliczna prasa krawędziowa
APHS BAYKAL**

Max. długość gięcia: 6000 mm
Max. grubość blachy (przy dł. max.): 16 mm
Nacisk: 600 t

Urządzenia do cięcia mechanicznego	
Kaltenbach	Kaltenbach KKS 1300 Max. szer. cięcia: 800mm (przy max. wys. 20mm) Max. przekrój cięcia: 400mm x 400mm
	Kaltenbach KKS 400E Max. szer. cięcia: 180mm (przy max. wys. 70mm) Max. przekrój cięcia: 120mm x 120mm
Piła MEBA ECO 335	Max. przekrój cięcia: 240mm x 240mm
Kabina do oczyszczania z podłogą typu Scrape Floor SCHLICK	Wymiary kabiny: 15000mm x 6000mm x 5000mm [dł. x szer. x wys.]
Śrutownik przelotowy SCHLICK	Wymiary : 1500mm x 400mm [szer. x wys.]
Walce do zwijania blach	Max. grubość blachy: 15 mm Max. szerokość blachy: 3000 mm Min. średnica zwijania: Ø 300 mm Max. średnica zwijania: Ø 4000 mm
	Max. grubość blachy: 60 mm Max. szerokość blachy: 3000 mm Min. średnica zwijania: Ø 300 mm Max. średnica zwijania: Ø 4000 mm
Walcarka mechaniczna MRM 1250	Max. grubość blachy: 3 mm Min. średnica zwijania: Ø 130 mm Max. szerokość blachy: 1250 mm
Walcarka (czterowalcowa) AKBEND	Max. grubość blachy 20 mm Max. szerokość blachy 2000 mm Min. średnica zwijania fi 400 mm Max. średnica zwijania 4000 mm
Tokarka SPA 8	Max. średnica toczenia: Ø 500mm (przy max. uchwycie Ø 460mm) Max. długość toczenia: 3000mm
Tokarka 1M63	Max. średnica toczenia: Ø 320mm (przy max. uchwycie Ø 360mm) Max. długość toczenia: 3000mm
Tokarka MAC MACHINERY	Max. średnica toczenia: Ø 300mm Max. długość toczenia: 1750mm

Tokarka TKC 800/4000 C	Max. średnica toczenia: \varnothing 800mm (przy max. uchwycie \varnothing 600mm) Max. długość toczenia: 4000mm
Obrabiarka (tokarka) CNC TK 630/4000 sterowana numerycznie	Max. średnica toczenia: 600 mm Mac. Długość toczenia: 3500 mm
Przypawarka do trzpieni gwintowanych	Przypawanie trzpieni gwintowanych od M8 do M16 Min. długość trzpieni gwintowanych L=10mm Max. długość trzpieni gwintowanych L=120mm
Urządzenie do wybijania otworów PUMA 80	Wymiary wybijanych otworów: \varnothing 12, \varnothing 14, \varnothing 18, \varnothing 22
Frezarka	Frezowanie powierzchniowe - Max. wymiary elementu: 350mm x 270mm x 850mm (dł. x szer. x wys.) Frezowanie kuliste - Max. średnica frezowania: \varnothing 25mm, Max. długość frezowania: 500mm
Wiertarki słupowe	Max. wymiary elementu : 2000mm x 1600mm (dł. x szer.) Max. głębokość wiercenia: 850mm
Maszyna do gięcia rur ERCOLINA	Średnica rury: \varnothing 48,3 / 5 – R=100 \varnothing 42 / 5 – R=100 \varnothing 33,7 / 5 – R=80 \varnothing 26,9 / 3 – R=80