

AUTOMATYCZNA I NOWOCZESNA SORTOWNIA ODPADÓW KOMUNALNYCH DLA MKUO PRONATURA BYDGOSZCZ



SUTCO[®]. INSTALACJA REFERENCYJNA

WE GET THE BEST OUT

OGÓLNY OPIS PROCESU SORTOWANIA NA NOWEJ LINII SORTOWNICZEJ

POCZĄTEK PROCESU

Z obszaru przyjęcia odpady podawane są do rozrywarki worków, która zapewnia równomierną dystrybucję strumienia materiału na instalację. Następnie odpady trafiają do kabiny wstępnej segregacji, gdzie zostają wydzielone materiały gabarytowe oraz niebezpieczne, które nie powinny trafić do dalszego procesu technologicznego.

PODZIAŁ GRANULOMETRYCZNY

Odpady klasyfikowane są za pomocą sit bębnowego oraz sit kaskadowo-wibracyjnych. Odpowiedni układ oraz rozwiązania technologiczne zapewniają wysoką przepustowość oraz skuteczny rozdział materiału na poszczególne frakcje granulometryczne, które zostają skierowane do dalszego przetwarzania.

AUTOMATYCZNE SORTOWANIE ZA POMOCĄ UKŁADU SEPARATORÓW

Otrzymane frakcje granulometryczne trafiają w obszar działania zespołu separatorów metali żelaznych oraz nieżelaznych.

Następnie separatory optyczne w liczbie 17 sztuk gwarantują automatyczne wydzielenie z poszczególnych strumieni wszystkich cennych frakcji surowcowych oraz automatyczne ich doczyszczanie. Frakcje tworzyw sztucznych bogate w surowce wtórne kierowane są do separatorów balistycznych, które rozdzielają strumienie na frakcje płaskie 2D oraz przestrzenne 3D. Układy separatorów optycznych pozwalają na rozsortowanie wszystkich strumieni materiałów przy dużej przepustowości instalacji oraz zachowaniu bardzo wysokiej efektywności procesu.

DOCZYSZCZANIE WYDZIELONYCH MATERIAŁÓW W KABINACH

Wszystkie materiały wydzielone za pomocą separatorów trafiają ostatecznie do kabin sortowniczych w celu przeprowadzenia finalnej kontroli jakości. Doczyszczane surowce są następnie kierowane do boksów lub urządzeń magazynujących, skąd trafiają do prasy belującej.

AUTOMATYCZNA INSTALACJA DO SORTOWANIA ODPADÓW PRONATURA BYDGOSZCZ

ZAKRES DZIAŁAŃ SUTCO-POLSKA

- Projekt technologiczny
- Produkcja urządzeń
- Kompleksowa dostawa i montaż
- Rozruch instalacji
- Szkolenia, serwis oraz opieka porealizacyjna

CELE PRZEDSIĘWZIĘCIA

- Zmniejszenie ilości odpadów komunalnych podlegających składowaniu
- Zapewnienie efektywnego procesu sortowania
- Zapewnienie dużej przepustowości linii sortowniczej
- Maksymalizacja odzysku pozyskiwanych frakcji surowcowych
- Automatyczne doczyszczanie frakcji surowcowych
- Zwiększenie poziomu recyklingu
- Automatyzacja linii sortowniczej
- Maksymalna redukcja ilości odpadów pozostałych po procesie sortowania

INWESTOR/ UŻYTKOWNIK

Międzygminny Kompleks Unieszkodliwiania Odpadów ProNatura Sp. z o.o. w Bydgoszczy

RODZAJ INSTALACJI

Zautomatyzowana instalacja dostosowana do przetwarzania odpadów komunalnych pochodzących z selektywnej zbiórki

ODDANIE DO UŻYTKU

Grudzień 2023

PRZEPUSTOWOŚĆ

Zgodnie z kontraktem:

- min. 8 Mg/h odpadów tworzyw sztucznych – żółty worek/pojemnik (w praktyce znacznie więcej)
- min. 12,5 Mg/h odpadów papieru – niebieski worek/pojemnik (w praktyce znacznie więcej)

„WIĘCEJ SUROWCÓW
MNIĘJ BALASTU!”



SORTOWNIA PRONATURA BYDGOSZCZ

04/2024

ZAKRES WYKONANYCH PRAC

Kompleksowe wykonanie instalacji do sortowania odpadów zbieranych selektywnie, w skład której wchodzi następujące elementy i urządzenia:

- Rozrywarka worków
- Sito bębnowe
- 2 sita kaskadowo-wibracyjne
- 2 separatory metali żelaznych
- 2 separatory metali nieżelaznych
- 17 separatorów optycznych zapewniających automatyczne sortowanie mieszaniny tworzyw sztucznych oraz innych frakcji surowcowych
- 2 separatory balistyczne tworzyw sztucznych
- Komplet kabin sortowniczych z systemem wentylacji, ogrzewania i chłodzenia
- System 165 przenośników taśmowych
- Rozbudowany system konstrukcji wsporczych dla urządzeń oraz podestów
- Stacja kompresorów
- Prasa kanałowa belująca
- Kompletny system zasilania, sterowania i wizualizacji instalacji

CECHY INSTALACJI

- Nowa linia sortownicza umożliwia przetwarzanie selektywnie zbieranych odpadów z dużą przepustowością oraz efektywnością
- Elastyczność zastosowanych rozwiązań pozwala przyjmować na linię i skutecznie sortować selektywnie zbierane odpady tworzyw sztucznych, jak również papieru
- Instalacja umożliwia sortowanie odpadów o różnym składzie morfologicznym oraz udziale odpadów niepożądanych
- Zastosowane rozwiązania umożliwiają różne warianty pracy linii technologicznej



Sutco® Polska Sp. z o.o.

ul. Hutnicza 10, 40-241 Katowice, Polska

Telefon +48 32 7303 800

Web www.sutco.com

E-Mail info@sutco.pl

WE GET THE BEST OUT

