



TECHNOLOGIE BIOLOGICZNEGO
PRZETWARZANIA
SUTCO®

WE GET THE BEST OUT

5 PROCESÓW BIOLOGICZNEGO PRZETWARZANIA
WEDŁUG TECHNOLOGII SUTCO®



Sutco® na świecie
 Anglia
 Brazylia
 Hiszpania
 Niemcy
 Polska
 Rumunia
 Singapur
 Szwecja

SUTCO® W LICZBACH

BIERZEMY ODPOWIEDZIALNOŚĆ.

Sutco®-Polska należy do Grupy Sutco, posiadającej ponad 500 instalacji referencyjnych na całym świecie oraz będącej jednym z największych międzynarodowych producentów instalacji do sortowania i przetwarzania odpadów. Od ponad 35 lat Grupa Sutco zaangażowana jest w rozwój zaawansowanych technologii mechanicznego i biologicznego przetwarzania odpadów, przyczyniając się do budowy gospodarki o obiegu zamkniętym (CIRCULAR ECONOMY).

35
Lat doświadczenia



500
Instalacji
referencyjnych

11
Lokalizacji
na świecie

WE GET THE BEST OUT.

Dzięki naszym ultranowoczesnym technologiom i ponad 35-letniemu doświadczeniu w przetwarzaniu odpadów umożliwiamy naszym krajowym i międzynarodowym klientom rozwiązania łączące aspekty ekonomiczne ze zrównoważonym rozwojem. Dzięki naszym koncepcjom wydobędziemy z odpadów to, co najlepsze. I zrobimy to najlepiej, jak to możliwe.



Proces technologiczny

SUTCO® WENDELIN NOWA GENERACJA

KOMPOSTOWANIE W SYSTEMIE PRYZMOWYM

Przerzucarka pryzmowa WENDELIN została opracowana do tlenowego przetwarzania dużych ilości odpadów organicznych w wielkopowierzchniowych halach kompostowania.

ZALETY

Skuteczna metoda przetwarzania odpadów biologicznych

Przepustowość od 20 000 Mg/a do 100 000 Mg/a

System modułowy umożliwia optymalne wykorzystanie przestrzeni

Praca 24/7 dzięki innowacyjnemu systemowi sterowania instalacją

Elastyczność w użytkowaniu i wytrzymałość w przetwarzaniu



Proces technologiczny

SUTCO® BIOFIX SYSTEM ALL-IN-ONE

KOMPOSTOWANIE BIOFIX

Dynamiczny system kompostowania z automatycznym załadunkiem, napowietrzaniem, nawadnianiem, przrzucaniem i wyładunkiem.

ZALETY

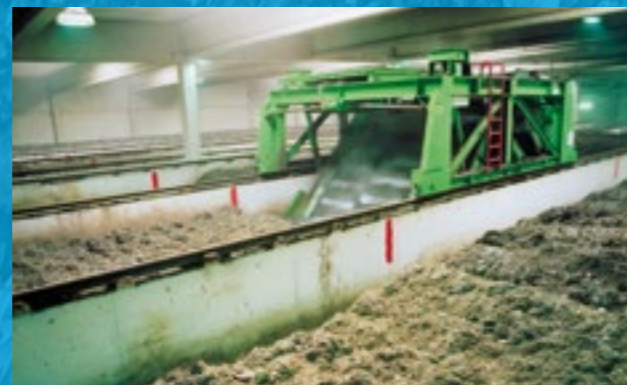
W pełni zautomatyzowany dynamiczny proces kompostowania/stabilizacji

Aktywnie wentylowane betonowe tunele

Wysokiej jakości oczyszczanie powietrza procesowego

Zintegrowany system nawadniania służący do regulacji stopnia nawilżenia materiału

Możliwość oddzielnego przetwarzania różnego rodzaju odpadów



Proces technologiczny

SUTCO® BIODEGMA® WIELOLETNIE I EFEKTYWNE DZIĘKI TECHNOLOGII BIODEGMA®

OPTYMALNE PRZETWARZANIE ODPADÓW

Technologia BIODEGMA® to optymalne kosztowo, solidne i trwałe rozwiązanie dla tlenowego przetwarzania odpadów.

ZALETY

Skuteczna redukcja przykrych zapachów dzięki zastosowaniu półprzepuszczalnej membrany Gore®-Cover

Wysoka efektywność dzięki niskim kosztom inwestycyjnym, utrzymania i eksploatacji

Wysoka dyspozycyjność dzięki modułowej konstrukcji

Energooszczędna wentylacja ciśnieniowa

Bezpieczna i łatwa obsługa w trakcie użytkowania

Szerokie zastosowanie: stabilizacja odpadów, kompostowanie odpadów kuchennych zbieranych selektywnie, stabilizacja osadów ściekowych, biosuszenie odpadów.



Proces technologiczny

SUTCO® KOMPOSTOWANIE TUNELOWE DOBRZE PRZEMYŚLANE

KOMPOSTOWANIE TUNELOWE W SYSTEMIE SUTCO®

Betonowe tunele kompostujące wypełniane są materiałem przeznaczonym do biologicznego przetwarzania, uzyskanym w wyniku mechanicznej separacji na instalacji do sortowania.

ZALETY

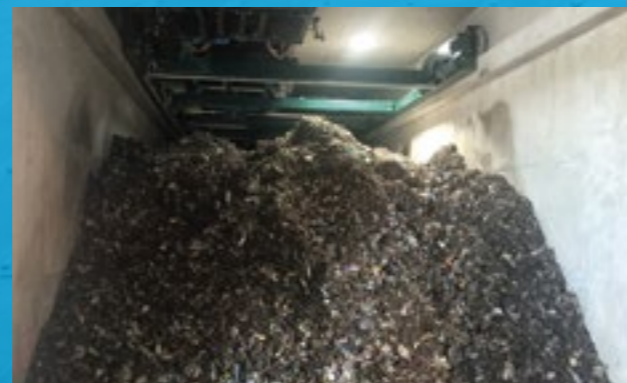
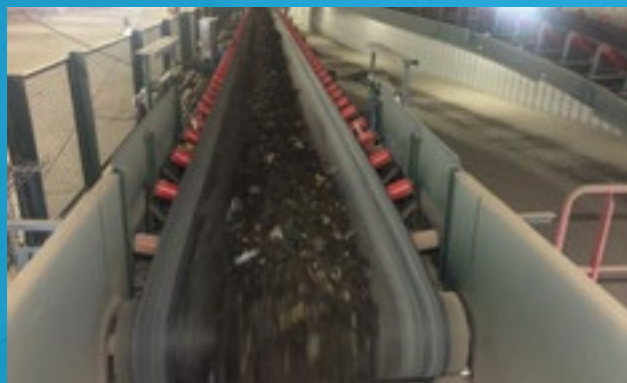
Elastyczna eksploatacja dzięki oddzielnym zamkniętym tunelom

Skuteczne ograniczenie emisji

Automatyczny system załadunku dla szybkiego napełniania tuneli

Optymalna kontrola procesu aż do wyładunku na plac dojrzewania

Zminimalizowana ilość personelu do obsługi



Proces technologiczny

SUTCO® BioPV WYSOCE EFEKTYWNE ROZWIĄZANIA

WYSOKA PRZEPUSTOWOŚĆ INSTALACJI

BioPV (fermentacja frakcji mokrej odpadów organicznych) znacząco poprawia bilans energetyczny zakładów przetwarzania odpadów oraz pozwala zwiększyć przepustowość instalacji do biologicznej stabilizacji i kompostowania.

ZALETY

Wydzielenie frakcji organicznej do produkcji biogazu

Kompaktowa zabudowa przestrzenna i niskie nakłady inwestycyjne

Wydajny proces fermentacji w fermenterach ze złożem stałym

Uzupełnienie istniejących systemów opartych o moduł sortowania i biologicznej stabilizacji/kompostowania ze zwiększeniem ich wydajności

Korzystne ekonomiczne wyniki eksploatacyjne



WENDELIN

Strona 04



Odpowiedni dla przetwarzania wielu rodzajów odpadów organicznych

Technologia o wysokiej wydajności dla dużych przepustowości

Całkowicie zamknięty system zapewniający maksymalną kontrolę emisji

Proces dynamiczny zapewniający optymalne warunki biodegradacji

Efektywne wykorzystanie powierzchni

Proces w pełni automatyczny

BIOFIX

Strona 06



Odpowiedni dla przetwarzania wszystkich rodzajów odpadów organicznych, w tym dla stabilizacji frakcji podsitowej wydzielonej z odpadów zmieszanych

Technologia dla dużych i średnich przepustowości

W pełni zamknięty system zapewniający maksymalną kontrolę emisji

Proces dynamiczny zapewniający optymalną stabilizację / uzyskanie wysokiej jakości kompostu

Efektywne wykorzystanie przestrzeni i logistyki wewnątrzzakładowej

Proces w pełni automatyczny: automatyczny załadunek, nawadnianie, napowietrzanie, przerzucanie i wyładunek

BIODEGMA®

Strona 08



Odpowiedni dla przetwarzania wszystkich rodzajów odpadów organicznych, w tym frakcji podsitowej wydzielonej z odpadów zmieszanych oraz osadów ściekowych

Elastyczna modułowa budowa, umożliwiająca dalszą rozbudowę instalacji

Niskie koszty inwestycyjne

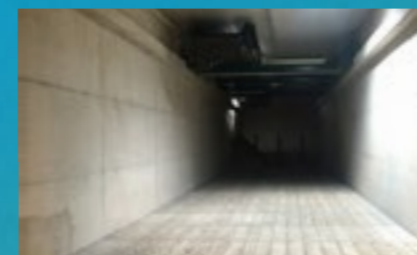
Proces statyczny

Niskie koszty eksploatacyjne

Niskie zużycie energii, niskie koszty utrzymania

KOMPOSTOWANIE TUNELOWE

Strona 10



Odpowiedni dla przetwarzania wszystkich rodzajów odpadów organicznych, w tym frakcji podsitowej wydzielonej z odpadów zmieszanych

Elastyczna modułowa budowa, umożliwiająca dalszą rozbudowę instalacji

Całkowicie zamknięty system zapewniający wysoką kontrolę emisji

Proces statyczny

Niskie koszty eksploatacyjne

-

BIOPV

Strona 12



Fermentacja frakcji mokrej odpadów organicznych

Wysoka elastyczność w zakresie przepustowości

Wydajny proces fermentacji w fermenterach ze złożem stałym

Uzyskiwanie biogazu z wysoką zawartością CH₄

Łatwy w utrzymaniu

Niskie nakłady inwestycyjne

NASZE LOKALIZACJE

WE GET THE BEST OUT

Sutco® RecyclingTechnik GmbH

Paffrather Straße 102-116
51465 Bergisch Gladbach
Niemcy
info@sutco.de

Sutco® Iberica S.L.

Avda. Diagonal 463 BIS, 7º, 2ª
08006 Barcelona
Hiszpania
info@sutco.es

Sutco Singapore

4 Battery Road # 25-01
Bank of China Building
Singapur, 049908
Singapur
info@sutco.de

Sutco® Recycling Technology Romania SRL.

Str. Gheorghe Țițeica, Nr. 121C, Etaj 3
Sector 2, Bukareszt
Rumunia, Post Cod: 020295
info@sutco.ro

Sutco® UK LTD.

Palmerston House
814 Brighton Road
Purley, Surrey CR8
Wielka Brytania
info@sutco-uk.com

Sutco Brasil Ltda.

Av. Ana Costa, nºS 61 - térreo, sala 22
Bairro Gonzaga, Santos, SP
CEP 11.060-001
Brazylia
info@sutco.com.br

Sutco® Sweden AB

c/o Rödl & Partner Nordic AB
Jungmansgatan 12
211 11 Malmö
Szwecja
info@sutco.de



Sutco® Polska

Spółka z o.o., ul. Hutnicza 10
40-241 Katowice,
Polska
Tel: +48 32 7303800
E-Mail: info@sutco.pl

