

ProDigit

Przyszłość technologii sortowania



MAKSYMALNA WYDAJNOŚĆ – PEŁNA PRZEJRZYSTOŚĆ – NAJWYŻSZA PRODUKTYWNOŚĆ

> PLATFORMA INTERNETOWA – NIE WYMAGA INSTALACJI, DZIAŁA NA KOMPUTERACH STACJONARNYCH I URZĄDZENIACH MOBILNYCH

> MONITOROWANIE I ANALIZA WSZYSTKICH PROCESÓW SORTOWANIA W CZASIE RZECZYWISTYM

> MODUŁOWA I SKALOWALNA – MOŻLIWOŚĆ DOSTOSOWANIA DO INDYWIDUALNYCH POTRZEB

> ZARZĄDZANIE UŻYTKOWNIKAMI I AUTOMATYCZNY MODEL ZMIANOWY

> SZCZEGÓŁOWE RAPORTY: CODZIENNIE, CO TYDZIEŃ LUB CO MIESIĄC NA ADRES E-MAIL

> PŁYNNĄ INTEGRACJĄ Z ISTNIEJĄCYMI SYSTEMAMI INFORMATYCZNYMI

> INTELIGENTNA ANALIZA CZASÓW PRZESTOJÓW I IDENTYFIKACJA PRZYCZYN ŹRÓDŁOWYCH

Twoje odpady, nasze rozwiązanie.

OPTYMALIZUJEMY TWOJĄ PRODUKCJĘ



Dzięki ProDigit firma Sutco RecyclingTechnik wyznacza nowe standardy w cyfrowym sterowaniu procesami w technologii sortowania.

> MONITOROWANIE PROCESÓW I PRZEPUSTOWOŚCI NA ŻYWO

> ZABEZPIECZONE PRZED MANIPULACJĄ PROTOKOŁY I PEŁNA DOKUMENTACJA

> AUTOMATYCZNE REJESTROWANIE CZASÓW PRZESTOJU, W TYM ANALIZA PRZYZCYN

> INTELIGENTNE ANALIZY: MAPY CIEPLNE, RANKINGI ŹRÓDEŁ ZAKŁÓCEŃ I WIĘCEJ

Sutco® RecyclingTechnik GmbH
Paffrather Str. 102-116, 51465 Bergisch Gladbach, Niemcy
Tel. +49 2202 2005 01 info@sutco.com www.sutco.com

WE GET THE BEST OUT

