

A large industrial facility with a high ceiling and concrete walls. The floor is filled with complex machinery, including conveyor belts, sorting systems, and large metal structures. In the foreground, there are yellow safety railings and stairs. The background shows more industrial equipment and structural elements.

VERPACKUNGSABFÄLLE, KUNSTSTOFFE.
SORTIERANLAGEN FÜR VERPACKUNGSABFÄLLE,
KUNSTSTOFFAUFBEREITUNG

Automatische Sortieranlage für Verpackungsabfälle, Motala, Schweden

Standort	Motala, Schweden
Anlage	Zweite Anlage in Motala Sortieranlage für Verpackungsabfälle 12 verschiedene Ausgangsfractionen
Durchsatzleistung	200.000 Mg/a (zusammen mit der ersten Anlage)
Inbetriebnahme	2023 (erste Anlage 2019)
Auftraggeber	Svensk Plaståtervinning, Motala, Schweden

LVP-Sortieranlage Vechta, Deutschland

Standort	Vechta, Deutschland
Anlage	Foliensortierung in versch. Fractionen
Durchsatzleistung	7Mg/h, 3-Schicht Betrieb
Inbetriebnahme	2021
Auftraggeber	SL Recycling, Vechta, Deutschland

PDM Sortierung Zwolle, Niederlande

Standort	Zwolle, Niederlande
Anlage	PDM Sortierung
Durchsatzleistung	110.000 Mg/a
Inbetriebnahme	2019
Auftraggeber	PreZero Wertstoffmanagement, Porta Westfalica, Deutschland

Umbau LVP-Sortieranlage Oppin, Deutschland

Standort	Oppin, Sachsen-Anhalt, Deutschland
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen (LVP)
Durchsatzleistung	15 Mg/h
Modernisierung	2019
Inbetriebnahme	2008
Auftraggeber	Tönsmeier Service, Porta Westfalica, Deutschland

Kunststoffaufbereitungsanlage für Kühlschränke Lünen, Deutschland

Standort	Lünen, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Kunststoffaufbereitungsanlage für Kühlschränke
Durchsatzleistung	3 Mg/h
Inbetriebnahme	2018
Auftraggeber	RePlano, Lünen, Deutschland

LVP-Sortieranlage Swisttal, Deutschland

Standort	Swisttal, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen (LVP)
Durchsatzleistung	21 Mg/h
Inbetriebnahme	2018
Auftraggeber	Hündgen Entsorgungs, Swisttal, Deutschland

LVP-Sortieranlage Gernsheim, Deutschland

Standort	Gernsheim, Hessen, Deutschland
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen (LVP)
Durchsatzleistung	22 Mg/h
Inbetriebnahme	2018
Auftraggeber	Meilo, Gernsheim, Deutschland

Automatische Sortieranlage für Verpackungsabfälle, Singapur

Standort	Singapur
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen (LVP)
Durchsatzleistung	10 Mg/h
Inbetriebnahme	2014
Auftraggeber	Colex, Singapur

Automatische Sortieranlage für Verpackungsabfälle Iserlohn, Deutschland

Standort	Iserlohn, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen (LVP)
Durchsatzleistung	18 Mg/h
Inbetriebnahme	2014
Auftraggeber	Lobbe, Iserlohn, Deutschland

LVP-Sortieranlage Bochum, Deutschland

Standort	Bochum, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen (LVP)
Durchsatzleistung	12 Mg/h
Inbetriebnahme	2010
Auftraggeber	Remondis, Lünen, Deutschland

LVP-Sortieranlage Soltau, Deutschland

Standort	Soltau, Niedersachsen, Deutschland
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen (LVP)
Durchsatzleistung	8 Mg/h
Inbetriebnahme	2007
Auftraggeber	Abfallbeseitigung H. Cohrs, Soltau, Deutschland

Umbau LVP-Sortieranlage Würzburg, Deutschland

Standort	Würzburg, Bayern, Deutschland
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen (LVP)
Durchsatzleistung	7 Mg/h
Inbetriebnahme	2007
Auftraggeber	Würzburger Recycling, Würzburg, Deutschland

Umbau LVP-Sortieranlage Detmold, Deutschland

Standort	Detmold, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen (LVP)
Durchsatzleistung	8 Mg/h
Inbetriebnahme	2006
Auftraggeber	DST-Wertstoffsartierung & Recycling, Detmold, Deutschland

Sortieranlage Karditsa, Griechenland

Standort	Karditsa, Griechenland
Anlage	Sortierung von trockenen Wertstoffen aus Hausmüll
Durchsatzleistung	5 Mg/h
Inbetriebnahme	2005
Auftraggeber	HE.R.R.Co., Kifissia, Griechenland

Umbau LVP-Sortieranlage Herne, Deutschland

Standort	Herne, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen (LVP)
Durchsatzleistung	12 Mg/h
Inbetriebnahme	2005
Auftraggeber	Veolia, Herne, Deutschland

Umbau LVP-Sortieranlage Breinermoor, Deutschland

Standort	Breinermoor, Niedersachsen, Deutschland
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen (LVP)
Durchsatzleistung	9 Mg/h
Inbetriebnahme	2005
Auftraggeber	GMA, Wangerland, Deutschland

Umbau Automatische LVP-Sortieranlage Troisdorf, Deutschland

Standort	Troisdorf, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen (LVP)
Durchsatzleistung	8 Mg/h
Inbetriebnahme	2002
Auftraggeber	Remondis, Lünen, Deutschland

Umbau Automatische LVP-Sortieranlage Essen, Deutschland

Standort	Essen, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen (LVP)
Durchsatzleistung	7 Mg/h
Inbetriebnahme	2001
Auftraggeber	Remondis, Lünen, Deutschland

Automatische LVP-Sortieranlage Köln-Rodenkirchen, Deutschland

Standort	Köln-Rodenkirchen, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen (LVP)
Durchsatzleistung	4 Mg/h
Inbetriebnahme	2001
Auftraggeber	Remondis, Lünen, Deutschland

LVP-Sortieranlage Backnang, Deutschland

Standort	Backnang, Baden-Württemberg, Deutschland
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen (LVP)
Durchsatzleistung	3 Mg/h
Inbetriebnahme	1999
Auftraggeber	Veolia, Filderstadt, Deutschland

LVP-Sortieranlage Speyerdorf, Deutschland

Standort	Speyerdorf, Baden-Württemberg, Deutschland
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen (LVP)
Durchsatzleistung	3 Mg/h
Inbetriebnahme	1999
Auftraggeber	Veolia, Filderstadt, Deutschland

LVP-Sortieranlage Achern, Deutschland

Standort	Achern, Baden-Württemberg, Deutschland
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen (LVP)
Durchsatzleistung	4 Mg/h
Inbetriebnahme	1998
Auftraggeber	Mittelbadische Entsorgungs- und Recyclingbetriebe, Bietigheim, Deutschland