



**SCHLACKEN AUS  
THERMISCHER ABFALLBEHANDLUNG.  
AUFBEREITUNGSANLAGEN FÜR SCHLACKEN  
AUS DER THERMISCHEN ABFALLBEHANDLUNG**

### Schlackenaufbereitung Gelsenkirchen, Deutschland

Standort	Zentraldeponie Emscherbruch, Deutschland
Anlage	Rostaschenaufbereitung aus der MVA
Durchsatzleistung	150 Mg/h
Umbau	2021 (Erweiterung der Aufbereitungslinie)
Inbetriebnahme	2011
Auftraggeber	AGR, Deutschland

### Schlackenaufbereitung Poznan, Polen

Standort	Poznan, Polen
Anlage	Rostaschenaufbereitung aus der MVA
Durchsatzleistung	40 Mg/h
Inbetriebnahme	2016
Auftraggeber	Hitachi Zosen Inova, Schweiz

### Schlackenaufbereitung Mannheim, Deutschland

Standort	Mannheim, Baden-Württemberg, Deutschland
Anlage	Mobile Rostaschenaufbereitung
Durchsatzleistung	0-8 mm = 55 Mg/h 8-75 mm = 40 Mg/h
Inbetriebnahme	2009
Auftraggeber	Remex, Deutschland

### Schlackenaufbereitung Halle, Deutschland

Standort	Halle, Sachsen-Anhalt, Deutschland
Anlage	Rostaschenaufbereitung mit Erschließung von Wertstoffen und Vorbereitung der Asche als Baumaterial
Durchsatzleistung	120 Mg/h
Inbetriebnahme	2005
Auftraggeber	Baumann & Burmeister (Strabag), Deutschland

### Schlackenaufbereitung Illingen, Deutschland

Standort	Illingen, Saarland, Deutschland
Anlage	Rostascheaufbereitung mit Erschließung von Wertstoffen und Vorbereitung der Asche als Baumaterial
Durchsatzleistung	180.000 Mg/a
Inbetriebnahme	1999
Auftraggeber	Sotec, Saarbrücken, Deutschland

### Schlackenaufbereitung Weisweiler, Deutschland

Standort	Weisweiler, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Rostascheaufbereitung mit Erschließung von Wertstoffen und Vorbereitung der Asche als Baumaterial
Durchsatzleistung	100.000 Mg/a
Inbetriebnahme	1999
Auftraggeber	TRAWA, Aachen, Deutschland

### Rostascheaufbereitung Köln, Deutschland

Standort	Köln-Niehl, Nordrhein-Westfalen, Deutschland
Anlage	Rostascheaufbereitung mit Erschließung von Wertstoffen und Vorbereitung der Asche als Baumaterial
Durchsatzleistung	130.000 Mg/a
Inbetriebnahme	1998
Auftraggeber	AVG Abfallentsorgungs- und Verwertungsgesellschaft Köln, Köln, Deutschland

### Rostascheaufbereitung MVR Rugenberger Damm, Hamburg, Deutschland

Standort	Hamburg, Deutschland
Anlage	Rostascheaufbereitung mit Erschließung von Wertstoffen und Vorbereitung der Asche als Baumaterial
Durchsatzleistung	50 Mg/h
Inbetriebnahme	1998
Auftraggeber	MVR Müllverwertung Rugenberger Damm, Hamburg, Deutschland